



lubrificanti speciali  
ad elevata  
tecnologia

**MOLYguard**®

---



lubrificanti speciali  
ad elevata  
tecnologia

MOLYguard

---

## Lubrificanti speciali ad elevata tecnologia

2

I lubrificanti ad elevata tecnologia **MOLYGUARD®**, sono ottenuti nei laboratori di ricerca e sviluppo della **Compagnia Italiana Lubrificanti S.p.A.** impiegando basi selezionate ad alte prestazioni e nuovi additivi, per superare le più esasperate condizioni operative, avendo successo laddove i lubrificanti tradizionali falliscono.

I lubrificanti **MOLYGUARD®** resistono ad elevate o basse temperature, a forti carichi, urti o vibrazioni nonché alla contaminazione da ambienti aggressivi, consentendo di risolvere concreti problemi di lubrificazione e manutenzione degli impianti più moderni e sofisticati.

Utilizzare i lubrificanti ad elevato contenuto tecnologico della linea **MOLYGUARD®** è il modo più semplice per migliorare affidabilità e prestazioni di ogni cinematismo, riducendone nel contempo i costi di esercizio e di manutenzione.

Se un'applicazione richiede l'impiego di oli o grassi dotati di alcune tra le caratteristiche seguenti, i lubrificanti **MOLYGUARD®** rappresentano una scelta nettamente vincente:

- Superiore abbattimento del coefficiente di attrito e conseguente risparmio energetico.
- Elevata resistenza del velo lubrificante anche in presenza di forti carichi.
- Eccellente protezione dall'usura con allungamento della vita utile dei cinematismi.
- Spiccata resistenza a vapori e soluzioni acquose acide o alcaline.
- Efficace protezione dalla corrosione.
- Superiore stabilità ad elevate temperature e prolungati intervalli di sostituzione delle cariche.
- Ridotta formazione o totale assenza di residui anche nelle condizioni operative più severe, con conseguente drastico abbattimento di tempi e costi di manutenzione dei cinematismi.
- Lubrificazione ottimale anche a basse temperature.
- Resistenza a gas aggressivi ed a radiazioni.
- Disponibilità di formulazioni atossiche idonee per l'industria alimentare o farmaceutica.

La grande esperienza acquisita dalla **Compagnia Italiana Lubrificanti S.p.A.** in oltre 50 anni di attività in questo settore, spesso in stretta collaborazione con importanti costruttori di impianti, unitamente alla preparazione specifica dei tecnici della divisione **MOLYGUARD®**, ha consentito di realizzare lubrificanti che soddisfano le necessità dei più diversificati settori applicativi.

I valori riportati per i prodotti elencati nel presente catalogo, sono indicativi e non costituiscono specifica.

I lubrificanti **MOLYGUARD®** rappresentano uno strumento prezioso per garantire il funzionamento degli impianti industriali, sempre in piena efficienza, anche nelle condizioni operative più gravose.

*Qualora all'interno di questa Guida Applicativa non trovaste il tipo di lubrificante più adatto alle Vostre necessità, potete consultare la documentazione tecnica completa di tutti i prodotti MOLYguard sul sito internet [www.compagniaitalianalubrificanti.com](http://www.compagniaitalianalubrificanti.com) oppure contattare il nostro Servizio Tecnico o Commerciale che saranno lieti di fornirVi il supporto richiesto.*

### SERVIZIO TECNICO

Telefono +39 02 34.553.301 - Fax +39 02 331.78.91  
[ufficiotecnico@compagniaitalianalubrificanti.it](mailto:ufficiotecnico@compagniaitalianalubrificanti.it)

### SERVIZIO COMMERCIALE

Telefono +39 02 34.553.1 - Fax +39 02 34.90.417  
[cil@compagniaitalianalubrificanti.it](mailto:cil@compagniaitalianalubrificanti.it)

**OLI E FLUIDI MOLYGUARD**

Oli sintetici per compressori .....	pag. 4
Fluidi protettivi .....	pag. 5
Fluidi e oli per catene di convogliatori .....	pag. 6
Fluidi per il settore tessile .....	pag. 7
Fluidi per il settore alimentare e farmaceutico .....	pag. 7
Fluidi per lubrificazione ingranaggi e cuscinetti .....	pag. 9
Fluidi per applicazioni varie .....	pag. 10

**GRASSI - PASTE - COMPOUND MOLYGUARD**

Paste antigrippanti e additivi solidi .....	pag. 12
Grassi per cuscinetti .....	pag. 13
Grassi per alte temperature .....	pag. 14
Grassi per basse temperature .....	pag. 14
Grassi siliconici .....	pag. 15
Grassi per marina .....	pag. 15
Grassi per riduttori - ingranaggi scoperti e impieghi generali .....	pag. 15
Grassi atossici per uso alimentare e farmaceutico .....	pag. 16
Grassi per applicazioni speciali .....	pag. 17
Grassi in cartucce .....	pag. 18

**SPRAY MOLYGUARD**

pag. 20

**TABELLA VISCOSITA' ISO VG OLI INDUSTRIALI**

pag. 22

**TABELLA CLASSIFICAZIONE NLGI PER GRASSI INDUSTRIALI**

pag. 22

**TABELLA COMPATIBILITA' GRASSI**

pag. 22


**PRINCIPALI CARATTERISTICHE DEGLI ISPESENTI**

pag. 22

**INDICE PRODOTTI**

pag. 23

## OLI E FLUIDI LUBRIFICANTI

Prodotto	ISO VG	Numero di registrazione NSF	Olio base	Intervallo indicativo (1) (ore)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma V.A. (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm³)	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione
<b>Fluidi per compressori</b>									
<b>MOLYKOMP FG</b> 	32 46 68 100 150	147120  147121	PAO	V: 6000 PA: 3000 PI: 3000	-51 -48 -46 -43 -37	225 230 232 233 245	0,835 0,840 0,845 0,850 0,855	141 140 139 137 137	Oli sintetici atossici per compressori d'aria; idonei per la lubrificazione di compressori d'aria e pompe a vuoto, ove le normative prevedono l'utilizzo di oli atossici. Gradazioni ISO VG 46 e 100 registrate <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>MOLYKOMP IR 46</b>	46		PAG	V: 8000	-50	>250	0,973	170	Olio sintetico a base di polialchilenglicoli di superiore qualità, per compressori d'aria, messo a punto per la lubrificazione dei compressori d'aria rotativi a vite Ingersoll Rand SSR. Le eccellenti performances del prodotto ne consentono un utilizzo in servizio per circa 8000 ore. Il MOLYKOMP IR 46 non è compatibile o miscibile con tutti gli altri tipi di lubrificanti sia sintetici che minerali.
<b>MOLYKOMP PE</b>	32 46 68 100 150		PAO ESTERI	V: 8000 PA: 5000 PI: 4000	-56 -54 -52 -48 -46	>250 >250 >250 >250 >250	0,875 0,876 0,881 0,892 0,902	110 109 109 112 111	Olio sintetico, di superiore qualità, idoneo per la lubrificazione di compressori d'aria, sia rotativi che alternativi e di pompe a vuoto di tipo rotativo. Per la scelta della viscosità far riferimento alla prescrizione del Costruttore. Indicativamente l'utilizzo in servizio va da 8000 a 24000 ore a seconda dell'applicazione e del tipo di compressore. Compatibile e miscibile con tutti gli altri tipi di lubrificanti sia sintetici che minerali ad esclusione di quelli a base polialchilenglicole (PAG).
<b>MOLYKOMP SE</b>	32 46 68 100 150		ESTERI	V: 8000 PA: 5000 PI: 4000	-54 -51 -45 -36 -31	>250 >250 >250 >250 >250	0,930 0,930 0,930 0,962 0,965	116 115 75 89 90	Olio sintetico, idoneo per la lubrificazione di compressori d'aria sia alternativi che rotativi operanti in condizioni estremamente severe. La quasi totale assenza di residui carboniosi e di morchie anche nelle più gravose condizioni operative, evita la formazione di pericolosi "punti caldi" con il rischio di esplosioni. Le eccellenti performances a freddo garantiscono inoltre, un facile avviamento anche a bassissime temperature riducendo le usure a freddo. Compatibile e miscibile con tutti gli altri tipi di lubrificanti sia sintetici che minerali ad esclusione di quelli a base polialchilenglicole (PAG).
<b>MOLYKOMP SE VP</b>	100		ESTERI	5000	-34	260	0,957	80	Lubrificante sintetico, di superiore qualità, specifico per la lubrificazione di pompe a vuoto di tipo rotativo ed alternativo, operanti in condizioni estreme. La bassa evaporabilità, consente di ridurre il consumo di lubrificante anche in pompe che sviluppano un alto grado di vuoto. Può raggiungere intervalli di lubrificazione fino a 5000 ore di servizio. Si consiglia di non miscelare il prodotto con altri lubrificanti, in modo da non comprometterne le superiori, performances.

(1) Attenersi agli intervalli di cambio d'olio previsti dai Costruttori. Gli intervalli indicati in tabella, si riferiscono a condizioni di impiego normali; per impieghi severi, dipendenti dalla qualità dell'aria aspirata, dalla severità del ciclo, dalle condizioni ambientali e per climi caldi e umidi si consiglia un intervallo di cambio d'olio ridotto. Analisi periodiche dell'olio possono individuare il corretto numero di ore di impiego.

**Legenda:** V= Compressori a vite; PA= Compressori a palette; PI= Compressori alternativi


Prodotto	ISO VG	Numero di registrazione NSF	Olio base	Intervallo indicativo (1) (ore)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma V.A. (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm³)	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione
MOLYKOMP SE MP	68		ESTERI	PA: 5000	-42	>235	0,955	130	Olio sintetico messo a punto per la lubrificazione, per lunghissimi periodi, di compressori d'aria rotativi a palette MATTEI, operanti in condizioni estremamente severe. La quasi totale assenza di residui carboniosi e di morchie, anche nelle più gravose condizioni operative, evita la formazione di pericolosi "punti caldi" con il rischio di esplosioni. Le eccellenti performances a freddo garantiscono inoltre, un facile avviamento anche a bassissime temperature riducendo le usure a freddo. Compatibile e miscibile con tutti gli altri tipi di lubrificanti sia sintetici che minerali ad esclusione di quelli a base polialchilenglicole (PAG).
MOLYKOMP SE P	100 150		ESTERI	4000	-36 -30	>260 >260	0,950 0,965	70 70	Olio sintetico ad alte prestazioni, formulato per la lubrificazione di compressori d'aria alternativi ad alta pressione per la produzione di aria respirabile. Le sue caratteristiche ne raccomandano l'impiego anche nelle pompe a vuoto. L'alta stabilità termica consente di sviluppare minime quantità di CO e CO2 rientrando così nella normativa STANAG 1097. Consigliato in vari settori industriali, e in particolare per la ricarica di autorespiratori, camere iperbariche e applicazioni farmaceutiche e medicali. Compatibile e miscibile con tutti gli altri tipi di lubrificanti sia sintetici che minerali ad esclusione di quelli a base polialchilenglicole (PAG).
SYNTOIL	32 46 68 100		PAO ESTERI	V: 8000 PA: 5000 PI: 4000	-54 -51 -45 -36	>230 >230 >230 >230	0,855 0,855 0,895 0,895	140 170 170 130	Olio sintetico di altissima qualità ed elevate prestazioni contenente speciali additivi detergenti, antiusura e antiossidanti. Eccellente capacità di liberarsi dall'aria e dall'acqua. Per compressori a lobi, a vite lubrificata e non, in pompe a vuoto, operanti in tutte le condizioni operative, anche a bassissime temperature ambientali. Compatibile e miscibile con tutti gli altri tipi di lubrificanti sia sintetici che minerali ad esclusione di quelli a base polialchilenglicole (PAG).
MOLYKOMP SX	32 46 68		SINTETICO	V: 4000	-30 -30 -30	>230 >230 >230	0,875 0,877 0,880	101 101 106	Olio sintetico, di alta qualità, idoneo per la lubrificazione di compressori d'aria rotativi a vite, anche bistadio e pompe a vuoto. Compatibile e miscibile con tutti gli oli lubrificanti, sintetici e minerali, esclusi quelli a base di polialchilenglicole (PAG); compatibile inoltre con guarnizioni, tenute e altri materiali impiegati usualmente nei compressori.




(1) Attenersi agli intervalli di cambio d'olio previsti dai Costruttori. Gli intervalli indicati in tabella, si riferiscono a condizioni di impiego normali; per impieghi severi, dipendenti dalla qualità dell'aria aspirata, dalla severità del ciclo, dalle condizioni ambientali e per climi caldi e umidi si consiglia un intervallo di cambio d'olio ridotto. Analisi periodiche dell'olio possono individuare il corretto numero di ore di impiego.  
**Legenda: V= Compressori a vite; PA= Compressori a palette; PI= Compressori alternativi**

### Fluidi protettivi








Prodotto	ISO VG	Spessore pellicola micron	Olio base	Potere coprente (m2/lt)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm³)	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione
OCB CS		65	CEROSA	8 - 10		>60	0,850		Fluido contenente cere protettive particolarmente selezionate per trattamento antiruggine ceroso a lungo termine di componenti metallici stoccati all'aperto in ambiente aggressivo. Ha moderate proprietà disidratanti. Ideale per la protezione dei pezzi destinati al trasporto via mare.
WFK	29	2,5	OLEOSA	90	-8	>220	0,880		Olio antiruggine e lubrificante per protezione a media durata di stampi, tubi e semilavorati stoccati al coperto.


## Oli e Fluidi per catene di convogliatori

Prodotto	ISO VG	Numero di registrazione NSF	Olio base	Temperatura di esercizio (°C)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma V.A. (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm <sup>3</sup> )	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione
<b>MOLY CHAIN AL</b> 	150 220 320 460	148191 148192 139428 148193	PAO	max 250	-42 -40 -40 -37	>220 >230 >250 >250	0,850 0,858 0,860 0,862	126 121 118 117	Fluido sintetico atossico, ad elevate prestazioni, resistente ai carichi ed alle elevate temperature. Campi di applicazione: catene a pinze, cuscinetti a rotolamento di convogliatori, corone dentate e catene di trasporto operanti nell'industria alimentare o farmaceutica in presenza di forti sollecitazioni termiche ed elevata umidità. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>ERRE 9</b>	220		ESTERI	-20 +250	-30	>240	0,955	127	Fluido sintetico atossico, chiaro, ad alte prestazioni, esente da silicone, resistente ai carichi ed alle alte temperature. Per lubrificazione catene a pinze, guide di scorrimento di macchine utensili operanti in ambiente umido, cuscinetti a rotolamento di convogliatori, corone dentate, catene di trasporto sollecitate termicamente.
<b>ERRE 19</b>	320		ESTERI	-25 +250	-40	>250	0,945	130	Fluido sintetico atossico, chiaro, ad alte prestazioni, esente da silicone, resistente ai carichi ed alle alte temperature. Per lubrificazione catene a pinze, guide di scorrimento di macchine utensili operanti in ambiente umido, cuscinetti a rotolamento di convogliatori, corone dentate, catene di trasporto sollecitate termicamente.
<b>IDROLVERN PLUS</b>	150		SINTETICO	-20 +200	-40	>250	1,050	220	Fluido sintetico. Forma un film sottile, resistente ai carichi medio alti. Lubrificante idrosolubile per catene di impianti di verniciatura a immersione, miscibile e compatibile con vernici idrosolubili.
<b>LUBE PTFE</b>	46		SINTETICO	-20 +180	-45	>205	0,840	140	Lubrificante ad elevata fluidità contenente P.T.F.E.. Possiede ottimo potere penetrante, protegge da ossidazione e corrosione, resiste ad elevate temperature, dotato di eccellente idrorepellenza. Lubrificazione generale di cuscinetti, cavi, catene di trasmissione, boccole, nastri trasportatori e guide di scorrimento di macchine utensili.
<b>MF/L (ISO VG 100)</b> <b>MF/M (ISO VG 220)</b> <b>MF/H (ISO VG 320)</b>	100 220 320		SEMI SINTETICO	-20 +250 (velo oleoso) -20 +400 (velo secco)		>200 >200 >200	0,900 0,900 0,900	100 100 100	Dispersione colloidale stabilizzata di bisolfuro di molibdeno in fluido semisintetico, esente da silicone. Campi di applicazione: convogliatori aerei, cuscinetti antiattrito, rulli trasportatori in forni a tunnel a media velocità. Formulato appositamente con proprietà antigoccia per impianti di lubrificazione automatica.
<b>MK SPECIAL</b>	32 46 68 100 150 320 460 680		MINERALE		-20 -18 -16 -14 -12 -4 -4 -4	228 230 240 246 250 260 260 260	0,868 0,872 0,878 0,889 0,894 0,908 0,910 0,915	103 103 102 102 102 100 98 103	Lubrificante prodotto con basi minerali particolarmente selezionate, di alta adesività esente da siliconi contenente lubrificanti solidi. Campi di applicazione: impianti dove necessiti un lubrificante con caratteristiche antigoccia.
<b>RSM 9</b>	220		ESTERI	-20 +250 (punte sino a 450 °C)	-30	>240	0,950	127	Fluido sintetico, contenente una dispersione colloidale stabilizzata di bisolfuro di molibdeno, per lubrificazioni limite. Campi di applicazione: catene, cuscinetti, rulli di trasportatori in forni di cottura o essiccatoi. Offre ottima protezione antiusura in presenza di alti carichi specifici con temperature molto elevate.

Prodotto	ISO VG	Numero di registrazione NSF	Olio base	Temperatura di esercizio (°C)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma V.A. (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm³)	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione
RSM 19	320		ESTERI	-20 +250 (punte sino a 450 °C)	-40	>250	0,945	130	Fluido sintetico, contenente una dispersione colloidale stabilizzata di bisolfuro di molibdeno, per lubrificazioni limite. Campi di applicazione: catene, cuscinetti, rulli di trasportatori in forni di cottura o essiccatoi. Offre ottima protezione antiusura in presenza di alti carichi specifici con temperature molto elevate.
MOLYSIL FLUID 200/2 MOLYSIL FLUID 200/50 MOLYSIL FLUID 200/100 MOLYSIL FLUID 200/350	2 50 100 350 (a 25 °C)		SILICONICO	-40 +200 -40 +250 -40 +250 -40 +250	-100 -52 -52 -47	>85 >250 >250 >250	0,872 0,960 0,970 0,970		Fluido silconico puro. Campi di applicazione: oli idraulici, distaccanti, scivolanti per materie plastiche, fluidi dielettrici, fluidi lubrificanti in diversi settori anche dell'industria alimentare.
<b>Fluidi per il settore tessile</b>									
MOLY CHAIN	100 150 220 320 460		ESTERI	-10 +250	-18 -16 -16 -15 -15	>250 >250 >250 >250 >250	0,910 0,920 0,950 0,945 0,940	150 150 140 130 130	Fluido sintetico chiaro. Forma un sottile film lubrificante trasparente, resistente ai carichi medio alti ed alle alte temperature. Campi di applicazione: catene, cuscinetti e boccole nell'industria tessile ed altri cinematismi operanti in condizioni severe o in ambienti aggressivi.
MOLY TISS	22 32 46 68		ESTERI		-30 -30 -30 -30	>280 >280 >280 >280	0,870 0,872 0,875 0,880	130 130 125 125	Lubrificante sintetico lavabile e di elevata stabilità con spiccate caratteristiche di Estrema Pressione e antistatiche. Applicazione: lubrificazione di telai circolari per maglieria e calzetteria. Indicato per lubrificare i fusi per banchi filatoi/ritorcioi, laddove la vicinanza degli stessi al filato o al tessuto può causare macchiature.
RAM W	46		SEMI SINTETICO		-18	>250	0,855	110	Lubrificante semisintetico chiaro, adesivo con spiccate caratteristiche antigoccia e ottime proprietà antiruggine, antiossidanti e antiusura. Lascia un velo trasparente, tenace e resistente ai carichi. Indicato per la lubrificazione di ingranaggi, cinematismi, cuscinetti e guide di impianti tessili e alimentari.
<b>Fluidi atossici per il settore alimentare e farmaceutico</b>									
FLUID FOR FOOD 	15 32 46 68	143117 143118 143120 140393	MINERALE FU	-5 +100	-10 -11 -11 -12	185 200 205 220	0,845 0,850 0,855 0,865	105 103 101 100	Oli di vasellina extra raffinati. Indicati per la lubrificazione di impianti alimentari e farmaceutici dove sono richieste condizioni di assoluta atossicità. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1 e 3H</b> (gradazioni: 32, 46,68).
HYDRO SINT 	32 46 68	142921 142922 142923	PAO	-40 +120	-50 -50 -45	230 232 235	0,840 0,840 0,840	140 140 150	Lubrificante sintetico atossico a base di polialfaolefine (PAO), dotato di elevato indice di viscosità, basso punto di scorrimento, ottime prerogative antiusura, antiruggine ed eccellenti proprietà antiossidanti e di stabilità termica. Applicazione: sistemi oleodinamici e cuscinetti operanti a temperature bassissime o elevate. Lunga durata in esercizio. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
MOLY CHAIN AL 	150 220 320 460	148191 148192 139428 148193	PAO	-35 +250	-42 -40 -40 -37	>220 >230 >250 >250	0,850 0,858 0,860 0,862	126 121 118 117	Fluido sintetico atossico, ad elevate prestazioni, resistente ai carichi ed alle elevate temperature. Campi di applicazione: catene a pinze, cuscinetti a rotolamento di convogliatori, corone dentate e catene di trasporto operanti nell'industria alimentare o farmaceutica in presenza di forti sollecitazioni termiche ed elevata umidità. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .



Prodotto	ISO VG	Numero di registrazione NSF	Olio base	Temperatura di esercizio (°C)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma V.A. (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm <sup>3</sup> )	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione				
MOLYKOMP FG 	32	.	PAO	-40 +120	-51	225	0,835	141	Oli sintetici atossici idonei per la lubrificazione di compressori d'aria e pompe a vuoto, ove le normative prevedono l'utilizzo di oli atossici. Gradazioni ISO VG 46 e 100 registrate <b>NSF gruppo H1</b> .				
	46	147120								-48	230	0,840	140
	68	.								-46	232	0,845	139
	100	147121								-43	233	0,850	137
	150	.								-37	245	0,855	137
MULTISBLOC FG 		147119		-12 +140	-12	75	0,770		Fluido sbloccante atossico con proprietà penetranti, lubrificanti e protettive. Utilizzato in svariate applicazioni nelle industrie alimentari, di cosmetica e farmaceutica ove è possibile il contatto accidentale con prodotto in lavorazione. Lascia un velo lubrificante sui particolari trattati, come funzione protettiva e lubrificante di piccoli meccanismi ed accoppiamenti di precisione. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .				
SPECIAL FG 	5	147122 147123	PAO	-55 +140	-68	160	0,805	100	Fluido sintetico, atossico per linee pneumatiche utilizzato nell'industria alimentare ove è possibile il contatto accidentale col prodotto in lavorazione. Garantisce ottime capacità lubrificanti, resistenza del film oleoso in presenza di alti carichi e temperature. E' impiegabile in quelle applicazioni ove sono richiesti lubrificanti fluidi, in particolare per i lubrificatori di impianti pneumatici. Disponibile nelle gradazioni ISO VG 5-10-15-22. Le gradazioni 15 e 22 sono registrate <b>NSF gruppo H1</b> .				
	10									-66	210	0,815	120
	15									-65	210	0,820	120
	22									-63	225	0,825	135
SPECIAL MB 	32	147413	MINERALE FU	-10 +120	-27	210	0,850	111	Olio minerale bianco atossico adesivo, utilizzabile in svariate applicazioni nelle industrie alimentari, ove è possibile il contatto accidentale col prodotto in lavorazione. Garantisce ottime capacità lubrificanti e resistenza del film oleoso anche in presenza di alti carichi e temperature. E' impiegabile in macchine confezionatrici, lubrificazione di organi in carter chiusi o scoperti, ingranaggi, impianti idraulici, catene, stampaggio contenitori, dove sono richiesti lubrificanti bianchi, adesivi e antiusura. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .				
	46	147414								-27	210	0,855	110
	68	147415								-27	225	0,865	110
	100	149002								-24	230	0,870	107
	150	149003								-24	235	0,871	105
	220	149004								-21	240	0,875	107
	320	149005								-21	245	0,880	107
	460	149006								-18	245	0,882	109
	680	149007								-18	245	0,885	110
DLID ELEFANT  	22	147548			-35	>100	1,095		Soluzione inerte e atossica con alto potere penetrante. Viene impiegato per la disincrostazione e la pulizia da sostanze zuccherine di macchine operanti nel settore alimentare e farmaceutico, dove sono richieste condizioni di assoluta atossicità. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1 e INS gruppo H1</b> (N° reg. 1796187).				
SPECIAL TF OIL	22			-25 +250	-35	84	0,879		Fluido sintetico, con PTFE micronizzato, messo a punto per detergere, lubrificare, sbloccare e proteggere le superfici metalliche operanti in severe condizioni d'utilizzo, anche in presenza di contaminanti abrasivi o corrosivi. Applicabile a pennello ed a spruzzo.				
GEAR SINT SX 	32	140625	PAO	-30 +140	-48	>200	0,840	140	Lubrificante sintetico, dotato di elevato indice di viscosità, basso punto di scorrimento, ottime prerogative antiruggine ed antiusura ed eccellenti proprietà di resistenza all'ossidazione termica. Campi di applicazione: ingranaggi e cuscinetti operanti in presenza di ampie escursioni termiche. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .				
	46	140626								-48	>200	0,840	140
	68	140627								-45	>200	0,840	150
	100	140628								-42	>200	0,860	150
	150	140629								-40	>200	0,870	150
	220	140630								-37	>200	0,890	160
	320	140631								-32	>200	0,900	173
	460	140632								-30	>200	0,900	170
	680	140633								-30	>200	0,915	175

<b>3560</b>	460		SINTETICO	-20 +160		>200	0,900	120	Olio sintetico atossico ad elevata adesività, contenente additivi EP, antiossidanti e antiruggine. Indicato per la lubrificazione di cinematismi operanti nel settore alimentare e farmaceutico. Non inquina grazie alle sue caratteristiche antigoccia.
<b>MPM</b>	100 150		MINERALE		-14 -12	246 250	0,889 0,894	102 102	Speciale composto oleoso atossico ad alta demulsività naturale, con notevole potere EP e antiruggine. Campi di applicazione: cinematismi di macchine utilizzate per la spellatura di mele, pere e frutta in genere. Assicura una totale separazione olio /acqua in tempi brevi.
<b>ORION</b>	150		SINTETICO		-20	>200	0,990		Lubrificante atossico di nuova formulazione di natura sintetica contenente additivi per Estreme Pressioni e composti bilanciati antiossidanti e antiruggine. Indicato per la lubrificazione di trasportatori a sogliola presenti nell'industria alimentare, soggetti al dilavamento da sostanze aggressive.
<b>MOLY TENDER</b>			MINERALE FU		-10	>200	0,920		Soluzione inerte e atossica con alto potere penetrante. Per la disincrostazione e la pulizia da sostanze zuccherine di macchine operanti nel settore alimentare e farmaceutico, dove sono richieste condizioni di assoluta atossicità.
<b>SED LUBE</b>	200 (a 100 °C)		SINTETICO		-10	>270	0,9	>110	Lubrificante sintetico, atossico, chiaro, altamente adesivo, con additivazione EP, antiruggine e antiossidante. Applicazione: movimenti striscianti e viti senza fine anche immerse in acqua. Riduce la rumorosità dei gruppi ingranaggi.
<b>Fluidi per lubrificazione ingranaggi e cuscinetti</b>									
<b>GEAR SINT</b>	32 46 68 100 150 220 320 460 680 1000		PAG	-30 +170	-45 -45 -35 -42 -45 -36 -30 -27 -22 -20	200 210 220 220 225 225 230 230 230 230	0,997 0,997 0,998 0,998 0,998 0,999 1,000 1,000 1,000 1,000	150 180 200 200 210 200 210 220 260 286	Fluido sintetico (PAG) ad altissima untuosità contenente una alta percentuale di additivi, spiccate caratteristiche EP, antiusura, antiossidanti. Per la lubrificazione "long life" di ingranaggi e riduttori in carter chiuso, viene usato per lubrificazione dei cuscinetti operanti in presenza di carichi medio alti a temperature elevate, anche nell'industria alimentare. Miscelabile solo con fluidi di tipo PAG.
<b>GEAR SINT BIO</b>	150 220 320 460		ESTERI SINTETICI	-15 +110	-20	280	0,962 0,965 0,997 1,010	135 143 145 145	Fluidi a base di esteri sintetici biodegradabili e specifici additivi dotati di spiccate caratteristiche EP e antiossidanti. Indicati per lubrificazione "long life" di ingranaggi e cuscinetti, anche operanti in servizio severo, ove venga richiesto un olio che non danneggi la vegetazione e le falde acquifere. DIN 51517 p. 3 CLP; ISOL-CDK; FZG load stage 12.
<b>GEAR SINT EP</b>	68 100 150 220 320 460		PAO	-30 +130	-45 -41 -40 -37 -32 -30	>200 >200 >200 >200 >200 >200	0,840 0,860 0,870 0,890 0,900 0,910	140 150 150 160 170 170	Olio sintetico di altissima qualità, e specifici additivi EP. Appositamente studiato per la lubrificazione di ingranaggi molto caricati, cuscinetti e cinematismi operanti a temperature molto basse o molto elevate. Trova largo utilizzo nell'industria chimica, metallurgica, cartaria, tessile, cementifera, di lavorazione del legno, ecc... Miscibile e compatibile con oli lubrificanti a base minerale. Compatibile con guarnizioni, vernici o altri materiali studiati per l'impiego con questi tipi di oli.
<b>GEAR SINT SX</b>	 32 46 68 100 150 220 320 460 680	140625 140626 140627 140628 140629 140630 140631 140632 140633	PAO	-30 +140	-48 -48 -45 -42 -40 -37 -32 -30 -30	>200 >200 >200 >200 >200 >200 >200 >200 >200	0,840 0,840 0,840 0,860 0,870 0,890 0,900 0,900 0,915	140 140 150 150 150 160 173 170 175	Lubrificante sintetico, dotato di elevato indice di viscosità, basso punto di scorrimento, ottime prerogative antiruggine ed antiusura ed eccellenti proprietà di resistenza all'ossidazione termica. Campi di applicazione: ingranaggi e cuscinetti operanti in presenza di ampie escursioni termiche. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .

Prodotto Applicazione specifica	ISO VG	Numero di registrazione NSF	Olio base	Temperatura di esercizio (°C)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma V.A. (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm <sup>3</sup> )	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione
<b>GEAR SINT XE</b>	68 100 150 220 320 460 680 1000		SEMI SINTETICO	max 150	-27 -27 -24 -24 -24 -21 -21 -21	240 244 250 253 258 260 265 270	0,875 0,880 0,890 0,895 0,900 0,905 0,910 0,915	101 102 101 101 103 114 116 180	Oli a componente sintetica, con speciali proprietà EP, per riduttori di qualunque tipologia, operanti in condizioni di carico e temperature molto severe. Possono essere utilizzati anche su cuscinetti, supporti e bronzine molto caricate. Contiene speciali additivi EP, che conferiscono una eccellente prevenzione dei fenomeni di micropitting. Soddisfano le severe esigenze del Costruttore tedesco FLENDER. Supera ampiamente le principali specifiche per gli ingranaggi industriali: ISO-L-CKC; AGMA 250.04, US Steel 224 e DIN 51517 parte 3 CLP.
<b>SED LUBE</b>	200 (a 100 °C)		SINTETICO		-10	>270	0,9	>110	Lubrificante sintetico molto viscoso, atossico, chiaro, altamente adesivo, con additivazione EP, antiruggine e antiossidante. Applicazione: movimenti striscianti e viti senza fine, operanti in contatto con acqua e fluidi, anche a temperature medio alte. Riduce la rumorosità dei gruppi ingranaggi.
<b>Fluidi per applicazioni varie</b>									
<b>MOLY K EP</b>	10 15 32 46 68 100 150 220 320 460 680		MINERALE		-22 -24 -20 -20 -18 -16 -12 -8 -6 -4 -4	150 220 228 234 240 244 250 258 260 260 280	0,850 0,854 0,868 0,873 0,878 0,887 0,892 0,898 0,904 0,906 0,910	- 102 102 102 102 101 100 99 98 96 94	Oli minerali selezionati, con spiccate caratteristiche EP contenenti una percentuale bilanciata di bisolfuro di molibdeno in dispersione colloidale. Per la lubrificazione di ingranaggi e riduttori in carter, operanti in presenza di carichi e temperature medio alte.
<b>MOLY KM</b>	32 46 68 100 150 220 320 460		MINERALE		-20 -20 -18 -16 -12 -8 -6 -4	228 234 240 244 250 258 260 260	0,868 0,872 0,883 0,889 0,894 0,901 0,908 0,910	102 103 104 102 102 101 100 100	Oli minerali altamente selezionati, chiari, adesivi, con ottima stabilità chimica e buone proprietà lubrificanti anche a basse temperature. Per la lubrificazione generale del macchinario industriale operante in condizioni normali di temperatura, di carico e di velocità.
<b>GUIDE WRST 68</b>	68		MINERALE		-18	240	0,880	104	Olio demulsivo per la lubrificazione, a mano, con vaschetta o a circolazione, delle guide delle macchine utensili di precisione, per evitare la contaminazione della emulsione.
<b>CALIBRATION A</b>	2,5		MINERALE			>93	0,828		Fluido speciale caratterizzato da caratteristiche chimico-fisiche e viscosità costanti e entro limiti ristretti. E' formulato per la taratura degli impianti di iniezione. Impiegabile per la protezione dei motori diesel inattivi per lungo tempo. ISO 4113 SAE J 967 e BOSCH 155665OL.
<b>HT 5</b>	100		MINERALE		-10	>200	0,890	90	Dispersione colloidale stabilizzata di bisolfuro di molibdeno, additivi antiossidanti e antischiuma in olio minerale selezionato. Impiegato come additivo per oli interi da taglio e per riduttori di velocità.

Prodotto Applicazione specifica	ISO VG	Numero di registrazione NSF	Olio base	Temperatura di esercizio (°C)	Punto Scorrimento (°C)	Punto Fiamma V.A. (°C)	Massa Volumetrica a 15°C (Kg/dm³)	Indice di Viscosità	Caratteristiche e Campi di applicazione
APS						>200 (concentrato)	0,980		E' un prodotto esente da composti siliconici da utilizzare in diluizione acquosa, appositamente formulato per agevolare il distacco dei manufatti in plastica dagli stampi nonché per evitare lo scintillio e la rottura del filo metallico durante le operazioni di saldatura continua.
MOLY WAS						>200 (concentrato)	0,980		Fluido inodore a base acqua non contenente silicone ed esente da agenti aggressivi. Utilizzato come antispruzzo per saldatura. Idoneo anche come distaccante per stampi di materie plastiche che necessitano di successive operazioni di verniciatura.
MULTISBLOC	10,2					>73	0,840		Fluido sbloccante/antiruggine con azione penetrante e leggermente lubrificante. Campi di applicazione: bulloneria ossidata, perni, cuscinetti, dadi e bulloni bloccati dalla ruggine.
RUST CLEANER 30	10,2				-15	>73	0,810		Fluido disincrostante e sbloccante a rapido effetto, inibisce la formazione di ruggine e rimuove residui di acqua. Campi di applicazione: meccanismi ossidati, dadi, bulloni, viti bloccati dalla ruggine.
SAFETYCUT 3	15		MINERALE		-30	facilmente infiamma- bile	1,030		Lubrificante per taglio metalli ferrosi dotato di ottime proprietà antigrippanti, untuosanti e raffreddanti. Assicura lunghe durate degli utensili e ottime finiture superficiali. Campi di applicazione: foratura, maschiatura, filettatura, tranciatura e operazioni similari su acciaio a bassa e media lavorabilità.
TMW 77			AMMINE		-10	non infiamma- bile	1.000		Miscela sgrassante e disinfettante per pulizia esterna e dei circuiti delle macchine utensili operanti con lubrorefrigeranti a base acqua.
THERMOFLUID 100	100 (a 25 °C)		SILICONICO	-35 +250 (impianti a vaso aperto)	< -50	>310	0,970		Fluido siliconico puro. Indicato come fluido diatermico e come lubrificante in diversi settori anche dell'industria alimentare. Impiegabile sino a 250 °C in presenza d'aria e fino a 300 °C in impianti a vaso chiuso.
THERMOFLUID SF 32	29,6		SINTETICO	-10 +345	-32	170	1,011		Fluido sintetico per impianti diatermici, possiede altissima stabilità termica e resistenza all'ossidazione. Raccomandato in tutti i sistemi di trasmissione di calore in impianti aperti o chiusi. Trova impiego anche nei sistemi diatermici con riscaldamento elettrico. Può essere impiegato fino a max. 345°C (temperatura massima del fluido in circuito chiuso).
THERMOFLUID SF 19	19		SINTETICO	-10 +290	-40	>200	0,872		Fluido sintetico per impianti diatermici, possiede altissima stabilità termica e resistenza all'ossidazione. Raccomandato in tutti i sistemi di trasmissione di calore in impianti a bassa pressione. Trova impiego anche nei sistemi diatermici con riscaldamento con piastre elettriche. Può essere impiegato fino a max 290 °C (temperatura massima del fluido in circuito chiuso).
HYDRO BD	32 46 68		ESTERE SINTETICO	-15 +80	-28 -27 -27	302 305 306	0,910 0,920 0,930	185 183 181	Fluido idraulico biodegradabile resistente al fuoco ed autoestinguento. Fornisce una elevata sicurezza durante l'impiego, in quanto è un fluido totalmente sintetico. Utilizzato in impianti idraulici operanti in prossimità di fonti di calore e dove esiste un reale rischio di incendio.
SLM			SOLVENTI		-35	facilmente infiamma- bile	1,150		Solvente sgrassante indicato per la rimozione da qualunque dispositivo, anche di tipo elettrico, di grassi, cere, oli e sporco di ogni genere. Campi di applicazione: motori elettrici, dinamo, alternatori, ecc.

**Legenda** PAG = POLIALCHILENGLICOLE  
PAO = POLIALFAOLEFINE

## GRASSI PASTE E COMPOUD

Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi						Caratteristiche e Campi di applicazione
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti	vari	
<b>Paste antigrippanti e additivi solidi</b>													
<b>PASTA 35</b>	BENTONITE	2	MINERALE (460)	INF.	-20 +400	NERO	■	■	■			■	Pasta a base minerale, antigrippante e contenente bisolfuro di molibdeno, grasso infusibile, agenti antiossidanti e additivi EP. Campi di applicazione: antigrippante per guide di macchine utensili, bulloneria, calettamenti, ingranaggi sollecitati, ecc.
<b>PASTA 70</b>	BENTONITE	2	MINERALE (460)	INF.	-20 +400	NERO	■	■	■			■	Pasta a base minerale, antigrippante, ad alta concentrazione di bisolfuro di molibdeno, agenti antiossidanti e additivi EP. Campi di applicazione: antigrippante per guide fortemente caricate, bulloneria, ecc.
<b>PASTA ST B</b>	LITIO K.	2/3	MINERALE (100)	260	-25 +170 (punte 200 °C)	BIANCO				■		■	Pasta chiara, antigrippante, contenente un'alta percentuale di P.T.F.E. Campi di applicazione: antigrippante per calettamenti, ingranaggi sollecitati, operanti a medio-alte temperature.
<b>POLVERE NU</b>					+450 (in presenza di aria)	NERO/GRIGIO			■				Polvere di bisolfuro di molibdeno extra fine, con dimensione delle particelle max 1 µ. Campi di applicazione: stampaggio, trafilatura a secco, imbutitura, meccanismi d'alta precisione, strumenti ottici e geodetici, valvole per ossigeno, processi di sinterizzazione.
<b>Lubrificanti per catene di convogliatori</b>													
<b>AT</b>	BENTONITE	2 3	MINERALE (460)	INF.	-15 +200 (punte 215 °C)	NERO	■	■	■			■	Grasso speciale infusibile, contenente polvere di bisolfuro di molibdeno. Campi di applicazione: cuscinetti lenti ma caricati operanti ad alta temperatura. Carrelli per forni, industria ceramica, industria del vetro.
<b>CF</b>	LITIO K.	2/3	MINERALE (100)	280	-35 +250	NERO LUCIDO	■	■	■			■	Grasso speciale a base minerale per alte temperature, contenente bisolfuro di molibdeno. Campi di applicazione: ruote di carrelli per forni e per trasportatori ad alta temperatura.
<b>GS COMPLEX</b>	LITIO K.	0 1 2 3	SEMI SINTETICO (100)	300	-20 +190 (punte 210 °C)	CHIARO	■					■	Grasso a base complessa contenente additivi EP selezionati. Stabile ad elevate temperature. Campi di applicazione: cuscinetti di motori elettrici, di aspiratori, di laminatoi. Utilizzato anche dall'industria automobilistica.
<b>GS HT K</b>	POLIUREA	1/2	MINERALE (460)	250	-25/+180 (punte 200 °C)	BEIGE						■	Grasso minerale con ispessente a base di poliurea, contenente speciali additivi anticorrosione, antiossidanti e antiusura. Espressamente formulato per resistere alle alte temperature, può essere impiegato per tutte le tipologie di cuscinetti sia piani che a rotolamento, anche se ad alta velocità così come in giunti, snodi, perni e boccole.
<b>HT 3200</b>	BENTONITE	2	MINERALE (460)	250	-20 +180 (punte 190 °C)	NOCCIOLA						■	Grasso alla bentonite, ad elevato potere lubrificante, idrorepellente, antiruggine e antiossidante, resistente alle alte temperature, inerte nei confronti degli elastomeri. Campi di applicazione: cuscinetti volventi di impianti di verniciatura, cuscinetti e rulli degli impianti di colata continua e dell'industria pesante.

Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi						Caratteristiche e Campi di applicazione
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti	vari	
HT GFT	BENTONITE	2	MINERALE	250	-20 +200	NERO	■	■	■			■	Grasso tribologicamente completo, contenente lubrificanti solidi. Caratterizzato da elevata resistenza a carichi, urti e vibrazioni, ed ottimo comportamento in presenza di acqua. Per la lubrificazione di cuscinetti di essiccatoi, carrelli di forni, catene di convogliatori, catene Morris ed a cardano dell'industria siderurgica ecc.
<b>Grassi per cuscinetti</b>													
AERO 300	LITIO K.	2	SEMI SINTETICO (460)	275	-20 +200 (punte 220 °C)	NOCCIOLA SCURO	■					■	Grasso semisintetico di tipo complesso, contenente una alta concentrazione di additivi antiossidanti, antiusura e di estrema pressione. Per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento soggetti a carichi gravosi, operanti in presenza di temperature elevate, forte umidità, in ambiente acido/alcalino o soggetti a dilavamento da acqua.
AERO 500	ALLUMINIO K.	2	MINERALE (320)	260	-10 +200 (punte 220 °C)	NOCCIOLA CHIARO	■					■	Grasso complesso speciale EP molto stabile, per applicazioni molto gravose, specialmente in presenza di umidità. Applicazioni autotrazione e industriali, in presenza di ambienti umidi o bagnati, alti carichi, agenti chimici, vapori acidi o alcalinici, alte temperature.
G 5402	CALCIO ANIDRO	2	SEMI SINTETICO (32)	145	-30 +100	AMBRATO CHIARO						■	Grasso speciale termodisperdente, vaselinoso, con agenti antiossidanti, pompabile. Applicazione: cuscinetti e cinematismi funzionanti ad alta velocità (max. 30.000 giri/min).
GS FRICTION	LITIO	2	PAO (100)	200	-45 +150	BEIGE	■			■	■	■	Grasso sintetico tribologicamente completo, contenente P.T.F.E.. Ottimo potere lubrificante, antiusura, totale idrorepellenza, stabilità termo-ossidativa e inerzia nei confronti degli elastomeri. Campi di applicazione: cinematismi mediamente carichi, operanti in ambiente soggetto ad escursioni termiche, umidità e temperature elevate.
GS LT 2	LITIO	2	PAO (18)	180	-55 +130	BEIGE	■					■	Grasso sintetico con ispessente a base di litio, contenente speciali additivi anticorrosione, EP ed antiusura. Compatibile con la maggior parte delle plastiche e gomme usate per componenti impiegati nell'autotrazione e l'industria. La sua particolare composizione lo rende idoneo anche alla lubrificazione di cuscinetti ed ingranaggi di piccole dimensioni e caratterizzati da alte velocità di rotazione.
GS PL	CALCIO ANIDRO	2	MINERALE (32)	145	-35 +110 (punte 140 °C)	NERO		■				■	Grasso speciale con grafite, di spiccate caratteristiche EP e antiossidanti, molto morbido, idrorepellente. Applicazione: cinematismi e cuscinetti caricati e veloci (max. 20.000 giri/min).
GS SLC	LITIO K.	00 0 1/2	PAO (460)	260	-40 +200 (punte 220 °C)	BIANCO	■			■		■	Grasso ad alte prestazioni, totalmente sintetico con uno speciale sapone complesso, additivi EP ed elevata concentrazione di P.T.F.E. a granulometria microfine. Lubrificazione di cuscinetti operanti a velocità medio-basse con carichi variabili e alte temperature e/o presenza di umidità. Idoneo per applicazioni quali cuscinetti di laminatoi, di convogliatori passanti in forno, di cartiere, etc.
GS ROLLER DR	CALCIO SULFONATO	1/2	MINERALE (240)	300	-30 +200 (punte 220 °C)	NOCCIOLA SCURO	■					■	Grasso complesso speciale EP, a base di sulfonato di calcio molto stabile e di lunga durata in servizio, per applicazioni molto gravose. Per applicazioni industriali, in presenza di alti carichi, agenti chimici, umidità, vapore acqueo, alte e basse temperature.
LMP 180	LITIO	2	MINERALE (100)	180	-20 +140	NERO	■		■			■	Grassi al litio con caratteristiche EP contenenti bisolfuro di molibdeno ed agenti antiossidanti. Campi di applicazione: cuscinetti di motori elettrici, ventilatori, laminatoi, industria automobilistica, aeronautica, giunti a crociera, ecc.




Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi					Caratteristiche e Campi di applicazione	
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti vari		
<b>MOLYGREASE AL</b>	ALLUMINIO K.	2	MINERALE (900)	260	-20 +170	VERDE	■					■	Grasso complesso con additivi antiossidanti antiruggine ed EP; specifico per la lubrificazione di organi sottoposti a dilavamento in presenza di alte temperature e pressioni, sia di mezzi agricoli o movimento terra che in molteplici settori industriali.
<b>MOLYGREASE BS</b>	LITIO	2	ESTERE (180)	190	-20 +120 (punte 130 °C)	NOCCIOLA	■					■	Grasso sintetico biodegradabile per lubrificazione generale di macchinario operante a temperature medio/alte in presenza di acqua o forte umidità e in generale ove esiste il pericolo di dispersione del grasso nell'ambiente. Biodegradabilità secondo CEC L 33-A-93 >80%.
<b>MOLYGREASE CAA</b>	CALCIO ANIDRO	2	MINERALE (220)	145	-10 +120	AMBRATO CHIARO	■					■	Grasso a base olio minerale di media viscosità addensato con sapone di calcio anidro ed additivi adesivanti ed antiusura. Idoneo per applicazioni ove sia necessaria una eccellente resistenza al dilavamento ai carichi ed in presenza di medie temperature. Indicato per la lubrificazione di cuscinetti esposti a violenti getti di acqua ed in ambienti molto umidi quali ad esempio l'industria cartaria, impianti di lavaggio e frantumazione inerti, etc..
<b>MOLY PLEX</b>	ALLUMINIO K.	1 2	MINERALE (100)	275	-20 +170 (punte 190 °C)	BRUNO	■					■	Grassi complessi, aventi totale resistenza ai fluidi contenenti tensioattivi. Per la lubrificazione di boccole, o-ring, cuscinetti soggetti al dilavamento da soluzioni detergenti alcaline.
<b>Grassi per basse temperature</b>													
<b>GS ARTIC</b>	LITIO K.	1/2	PAO (32)	260	-55 +180 (punte 220 °C)	BIANCO	■					■	Grasso complesso totalmente sintetico, mantiene una eccellente pompabilità anche a bassissime temperature. Campi di applicazione: cuscinetti, rulli e ruote utilizzati in celle frigorifere o alle più basse temperature.
<b>LOW TEMPERATURE GREASE</b>	LITIO K.	1	MINERALE (100)	275	-35 +170 (punte 200 °C)	NOCCIOLA CHIARO	■					■	Grasso speciale per bassissime temperature, contenente P.T.F.E.. Campi di applicazione: industria aeronautica, cinematismi di apparecchi radar, industria del freddo.
<b>GS LT 2</b>	LITIO	2	SINTETICO (18)	180	-55 +130	BEIGE	■					■	Grasso sintetico con ispessente a base di litio, contenente speciali additivi anticorrosione, EP ed antiusura. Compatibile con la maggior parte delle plastiche e gomme usate per componenti impiegati nell'autotrazione e l'industria. La sua particolare composizione lo rende idoneo anche alla lubrificazione di cuscinetti ed ingranaggi di piccole dimensioni e caratterizzati da alte velocità di rotazione.
<b>Grassi per alte temperature</b>													
<b>ANP 40</b>	BENTONITE	2/3	MINERALE (460)	INF.	-15 +1200	BEIGE	■					■	Composto speciale contenente ossidi metallici micronizzati. Campi di applicazione: cucchiai telescopici per fonderia; antigrippante per macchine per pressofusione (perni, snodi, ecc.).
<b>COMPOUND RA 40</b>	BENTONITE	2	MINERALE (460)	INF.	-15 +1000	BEIGE RAMATO	■					■	Composto speciale infusibile contenente polvere di rame micronizzata. Campi di applicazione: bulloneria ad altissima temperatura, prigionieri per turbine, piastre di turbine.

Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi						Caratteristiche e Campi di applicazione
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti	vari	
HM	BENTONITE	2	MINERALE (460)	INF.	-20 +170 (punte 200 °C)	RAMATO SCURO	■	■	■			■	Grasso infusibile speciale contenente rame micronizzato e lubrificanti solidi, indicato per elevate temperature e forti carichi, urti o vibrazioni.
<b>Grassi siliconici</b>													
CSO SYL	LITIO	1 2	MINERALE/SILICONE (120)	180	-25 +160	BRUNO						■	Grasso speciale idrorepellente ad alte prestazioni contenente silicone. Campi di applicazione: cuscinetti a rotolamento, particolari meccanici in attrito con guaine o materiale plastico. Utilizzato dall'industria automobilistica.
HVG WRAS test BS 6920 No. 1304500	BENTONITE	3	SILICONE (12500 a 25 °C)	INF.	-5 +220	TRASPARENTE							Compound siliconico puro per alto vuoto. Campi di applicazione: valvole, pompe, rubinetterie per alto vuoto. Per trattamento idrorepellente e protezione anticorrosiva da agenti chimici. Testato, approvato e <b>registrato WRAS</b> per contatto con acqua calda e fredda.
HVG EN	BENTONITE	3/4	SILICONE (15000 a 25 °C)	INF.	-5 +220	TRASPARENTE							Compound siliconico puro, formulato con fluido di base ad alta viscosità. Campi di applicazione: dielettrico, protettivo di impianti elettrici ad alta tensione. Resistente a valori di tensione di scarica 12,8 KV.
SYL 133	BENTONITE	0/1	SILICONE (1500 a 25 °C)	INF.	-10 +220	TRASPARENTE							Compound siliconico puro. Lubrificazione e protezione di o-ring, guarnizioni in genere. Diminuisce la rumorosità degli accoppiamenti plastica/plastica.
<b>Grassi per marina</b>													
GS 2039	ALLUMINIO K.	1/2	MINERALE (100)	280	-20 +180 (punte 200 °C)	BIANCO						■ ■	Grasso speciale complesso, fortemente idrorepellente e anticorrosivo. Fornisce massima protezione anche in presenza di elevate temperature e forti carichi. Campi di applicazione: cuscinetti di impianti di lavaggio, imbottigliamento, sterilizzatori, pastorizzatori, nonché lubrificazione generale nell'industria navale.
IDROSFER	CALCIO ANIDRO	2	MINERALE (100)	150	-20 +110	BIANCO						■ ■	Grasso con eccellenti caratteristiche idrorepellenti, antiruggine e antiossidanti, contenente polimeri adesivanti. Campi di applicazione: cinematismi funzionanti in presenza di acqua o umidità, dove necessita una efficace protezione dalla corrosione.
WB	LITIO	1 2	MINERALE (100)	180	-15 +130 (punte 150 °C)	BIANCO						■	Grasso chiaro dotato di ottima idrorepellenza e resistenza alla temperatura. Campi di applicazione: cuscinetti di impianti di lavaggio, imbottigliamento, sterilizzatori, pastorizzatori, nonché lubrificazione generale nell'industria navale.
<b>Grassi per riduttori - Ingranaggi scoperti - Impieghi generali</b>													
I.SCO 10	CALCIO ANIDRO	00 1 2	MINERALE (150)	135 145 145	-20 +100	NERO	■	■				■ ■	Grasso molto adesivo, idrorepellente, contenente lubrificanti solidi. Campi di applicazione: ingranaggi scoperti, funi, dove è richiesta una totale protezione dall'acqua ed una aumentata resistenza ai carichi.
XR 120	BENTONITE	3	MINERALE (460)	INF.	-15 +210		■					■ ■	Grasso speciale molto adesivo e filante, con agenti antiossidanti e additivi EP. Applicazione: ingranaggi scoperti, movimenti lenti e supercaricati. Impedisce il contatto metallo-metallo.



Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi						Caratteristiche e Campi di applicazione	
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti	vari		
<b>VSF 00</b>	LITIO	00	MINERALE (100)	180	-30 +100 (punte 120 °C)	MARRONE	■					■	■	Grasso fluido con elevate caratteristiche EP, consistenza NLGI 00. Indicato per riduttori fortemente caricati e velocità medio-alte.
<b>Grassi per uso alimentare e farmaceutico</b>														
<b>MOLYGREASE DMP PTFE</b> Reg NSF H1 2 150700	PTFE	2	SILICONE (200 a 25 °C)	250	-50 +200	BIANCO				■				Grasso siliconico di media viscosità addensato con P.T.F.E. per cuscinetti piani ed a rotolamento operanti in un ampio campo di temperature ed a pressioni moderate. Altissima resistenza al dilavamento. Resistente alla maggior parte dei solventi organici ed a soluzioni acide o alcaline. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>FG NEW</b> Reg NSF H1 0 137951 2 130665	CALCIO ANIDRO	0 2	MINERALE FU (68)	150	-30 +100 (punte 120 °C)	CHIARO							■	Grasso di colore avorio, atossico, inodore, insapore e idrorepellente. Campi di applicazione: cinematismi e impianti di industrie per il confezionamento di sostanze alimentari e farmaceutiche operanti a temperature medio alte, soggetti al dilavamento e dove sono richieste condizioni di assoluta atossicità. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>FLUORGREASE FG 2</b> Reg NSF H1 2 149640	PTFE	2	PFPE (440)	300	-30 +260 (punte 280 °C)	BIANCO	■			■			■	Grasso lubrificante speciale a base di eteri perfluorurati, dotato di eccezionali proprietà lubrificanti, di stabilità termica e ossidativa. Contiene P.T.F.E.. Lubrificazione "long-life" di impianti che operano in condizioni di esercizio estremamente severe. Lubrificazione di cuscinetti e cinematismi soggetti ad alte temperature e al dilavamento da acqua o solventi. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>FOOD GREASE R</b> Reg NSF H1 2 133239	BENTONITE	2	PAO (100)	INF.	-35 +200	GRIGIO CHIARO					■	■	■	Grasso sintetico atossico a base di un addensante inerte e contenente P.T.F.E.. Stabile sia a temperature molto basse che molto alte. Per la lubrificazione di organi meccanici di impianti utilizzati per la lavorazione ed il confezionamento di prodotti alimentari e farmaceutici e per cinematismi mediamente caricati ed operanti in ambienti soggetti ad escursioni termiche e/o umidità (solo per la lubrificazione manuale). Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>GS ALUSINT</b> Reg NSF H1 1 141950 2 141951	ALLUMINIO K.	1 2	PAO (68)	270	-40 +210 (punte 240 °C)	BIANCO							■	Grasso sintetico atossico di tipo complesso, ad elevate prestazioni. Dotato di eccellente stabilità e resistenza a lungo termine ad acqua, soluzioni acide/alcaline, vapore ed elevate temperature. Per la lubrificazione di lunga durata di macchinario industria alimentare/farmaceutica. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>HVG WRAS</b> test BS 6920 No. 1304500	BENTONITE	3	SILICONE (12500 a 25 °C)	INF.	-5 +220	TRASPARENTE								Compound siliconico puro per alto vuoto. Campi di applicazione: valvole, pompe, rubinetterie per alto vuoto. Per trattamento idrorepellente e protezione anticorrosiva da agenti chimici. Testato, approvato e <b>Registrato WRAS</b> per contatto con acqua calda e fredda.
<b>MOLY TEF</b> Reg NSF H1 2 137925	ALLUMINIO K.	2	MINERALE FU (68)	270	-30 +170	CHIARO OPACO	■				■	■	■	Grasso lubrificante inodore e insapore, formulato con un particolare sapone complesso e una bilanciata percentuale di P.T.F.E.. Indicato per la lubrificazione di cinematismi veloci operanti in ambienti aggressivi. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .

Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi						Caratteristiche e Campi di applicazione	
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti	vari		
<b>MOLYGREASE GA-AV</b> Reg NSF H1 00 146934 0 146935 1 146936 2 146937	ALLUMINIO K.	00 0 1 2	PAO (220)	270	-45 +190 (punte 210 °C)	BIANCO						■	Grasso atossico a base di olio totalmente sintetico di media viscosità, addensato con un sapone di alluminio complesso. Caratterizzato da eccellente potere lubrificante, ottima resistenza all'acqua ed idoneo per sistemi centralizzati. Indicato per impieghi nell'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica dove è possibile il contatto accidentale con il prodotto lavorato. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .	
<b>WF GREASE</b> Reg NSF H1 4/5 137926	CEROSO	4/5	MINERALE EXTRA PURO	55		BIANCO							Grasso costituito da una miscela di idrocarburi paraffinici extra puri, conforme ai requisiti delle Farmacopee BP/USP, DAB-C. Ottime proprietà lubrificanti, idrorepellenti, emollienti, isolanti, distaccanti, antiruggine, plastificanti e veicolanti di pigmenti. Per applicazioni nel settore farmaceutico e alimentare. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .	
<b>Grassi per applicazioni speciali</b>														
<b>BLU GREASE</b>	ALLUMINIO K.	2	MINERALE/ SINTETICO (1000)	250	-5 +170 (punte 200 °C)	BLU OPACO	■					■	■	Grasso fortemente lubrificante, ad elevato potere adesivo, estremamente idrorepellente. Applicazione: cuscinetti, boccole e perni di macchinario agricolo e di movimento terra (mietitrebbie, pale, bulldozer, dumper, ecc).
<b>BLU GREASE WINTER</b>	ALLUMINIO K.	1	MINERALE/ SINTETICO (850)	250	-5 +170 (punte 200 °C)	BLU OPACO	■					■	■	Grasso fortemente lubrificante ad elevato potere adesivo, estremamente idrorepellente. Applicazione: cuscinetti, boccole e perni di macchinario agricolo e di movimento terra (mietitrebbie, pale, bulldozer, dumper, ecc).
<b>CE</b>	BENTONITE	1/2	PAO (36)	INF.	-40 +200	AMBRATO	■					■		Grasso lubrificante per la lubrificazione di contatti elettrici, relais, raddrizzatori e potenziometri. È costituito da un olio totalmente sintetico, contenente additivi inibitori di ossidazione e detergenti.
<b>EHT TX</b>	LITIO K.	2	MINERALE (460)	275	-20 +200	NERO	■	■	■			■	■	Grasso lubrificante complesso, adesivo, idrorepellente, con spiccate caratteristiche EP, contenente bisolfuro di molibdeno. Il film lubrificante ha una eccellente resistenza ai vapori, alle soluzioni acide e ai fluidi contenenti tensioattivi. Lubrificazione di cuscinetti, boccole, o-ring soggetti al dilavamento da parte di soluzioni detergenti.
<b>FLUORGREASE</b>	PTFE	2	PFPE (460)	300	-20 +260 (punte 280 °C)	BIANCO	■				■		■	Grasso lubrificante speciale a base di eteri perfluorurati, dotato di eccezionali proprietà lubrificanti, di stabilità termica e ossidativa. Contiene P.T.F.E.. Lubrificazione "long-life" di impianti che operano in condizioni di esercizio estremamente severe. Lubrificazione di cuscinetti e cinematismi soggetti ad alte temperature e al dilavamento da acqua o solventi.
<b>GOLD GREASE</b>	ALLUMINIO K	2	MINERALE/ SINTETICO (1000)	275	-5 +170 (punte 190 °C, fino a 700 °C velo secco)	RAMATO SCURO	■	■	■			■	■	Grasso con eccellenti caratteristiche lubrificanti EP ed elevata idrorepellenza. Applicazione: articolazioni, perni, snodi, ralle e ingranaggi sottoposti a carichi gravosi, urti e strisciamenti. Indicato per mezzi pesanti soggetti a dilavamento e martelloni idraulici stradali fortemente sollecitati.
<b>GS 2040</b>	CALCIO ANIDRO	3	MINERALE (100)	145	-35 +120	RAMATO						■	■	Grasso contenente additivi antiossidanti e antiusura stabili in un ampio intervallo termico e polvere micronizzata di rame. Campi di applicazione: snodi e leverismi nel settore elettrico e dovunque è necessario lubrificare favorendo il passaggio di corrente.


Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi						Caratteristiche e Campi di applicazione		
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti	vari			
GS 5110 A	PTFE	2	PFPE (460)	INF.	-30 +250 (punte 280 °C)	BIANCO					■	■	Grasso speciale ad alto contenuto tecnologico, ottenuto da una base fluorurata addensata con P.T.F.E.. Eccezionali proprietà lubrificanti, anticorrosive ed antiruggine, anche in condizioni operative particolarmente severe. Resistente a solventi, soluzioni alcaline, acide ed altri fluidi aggressivi.		
MPG TX	LITIO K.	0 2	MINERALE (460)	275	-20 +200 (punte 220 °C)	BRUNO	■					■	■	Grasso lubrificante di tipo complesso, idrorepellente, con spiccate caratteristiche EP ed eccellente resistenza ai vapori e ai fluidi contenenti tensioattivi. Lubrificazione di cuscinetti, boccole, o-ring, soggetti al dilavamento da parte di soluzioni detergenti.	
SINVER IN	BENTONE	1	PAO (500)	INF.	-10 +200 (punte 220 °C)	AMBRATO							■	Grasso sintetico infusibile dotato di ottima stabilità termo-ossidativa, eccellente resistenza delle prerogative lubrificanti anche in ambienti saturi di vapore acqueo o addirittura in presenza di acqua. Campi di applicazione: camme, slitte, ingranaggi, tenditori di telai, cuscinetti piani e volventi e cinematismi sottoposti ad elevate sollecitazioni termiche.	
<b>Grassi in cartucce</b>															
FG NEW Reg.NSF H1 2 130665	 CALCIO ANIDRO	2	MINERALE FU (68)	150	-30 +100 (punte 120 °C)	CHIARO							■	Grasso di colore avorio, atossico, inodore, insapore e idrorepellente. Campi di applicazione: cinematismi e impianti di industrie per il confezionamento di sostanze alimentari e farmaceutiche operanti a temperature medio alte, soggetti al dilavamento e dove sono richieste condizioni di assoluta atossicità. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .	
MOLYGREASE GA-AV Reg.NSF H1 1 146936	 ALLUMINIO K.	1	PAO (220)	270	-45 +190 (punte 210 °C)	BIANCO	■						■	Grasso atossico a base di olio totalmente sintetico di media viscosità, addensato con un sapone di alluminio complesso. Caratterizzato da eccellente potere lubrificante, ottima resistenza all'acqua ed idoneo per sistemi centralizzati. Indicato per impieghi nell'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica dove è possibile il contatto accidentale con il prodotto lavorato. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .	
MOLY TEF Reg.NSF H1 2 137925	 ALLUMINIO K.	2	MINERALE FU (68)	270	-30 +170 (punte 200 °C)	CHIARO OPACO	■				■	■	■	Grasso lubrificante inodore e insapore, formulato con un particolare sapone complesso e una bilanciata percentuale di P.T.F.E.. Indicato per la lubrificazione di cinematismi veloci operanti in ambienti aggressivi. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> .	
MPG	LITIO K.	2	MINERALE (460)	275	-20 +200 (punte 220 °C)	BRUNO	■						■	■	Grasso lubrificante di tipo complesso, idrorepellente, con spiccate caratteristiche EP ed eccellente resistenza ai vapori e ai fluidi contenenti tensioattivi. Lubrificazione di cuscinetti, boccole, o-ring, soggetti al dilavamento da parte di soluzioni detergenti.
BLU GREASE	ALLUMINIO K.	2	MINERALE/ SINTETICO (1000)	260	-5 +170 (punte 200 °C)	BLU OPACO	■						■	■	Grasso fortemente lubrificante e ad elevato potere adesivo, estremamente idrorepellente. Applicazione: cuscinetti, boccole e perni di macchinario agricolo e di movimento terra.



Prodotto	Tipo di addensante	Gradazioni disponibili (NLGI)	Olio base / (viscosità cSt a 40°C)	Punto goccia (°C)	Temperature di lavoro (°C)	Colore	Additivi						Caratteristiche e Campi di applicazione	
							EP	Grafite	MoS2	PTFE	Adesivanti	vari		
<b>BLU GREASE WINTER</b>	ALLUMINIO K.	1	MINERALE/ SINTETICO (850)	260	-5 +170 (punte 190 °C)	BLU OPACO	■					■	■	Grasso fortemente lubrificante e ad elevato potere adesivo, estremamente idrorepellente. Applicazione: cuscinetti, boccole e perni di macchinario agricolo e di movimento terra.
<b>EHT</b>	LITIO K.	2	MINERALE (460)	280	-20 +200 (punte 220 °C)	NERO	■	■	■			■	■	Grasso lubrificante complesso adesivo, idrorepellente, con spiccate caratteristiche EP, contenente bisolfuro di molibdeno. Il film lubrificante ha una eccellente resistenza ai vapori, alle soluzioni acide e ai fluidi contenenti tensioattivi. Lubrificazione di cuscinetti, boccole, o-ring soggetti al dilavamento da parte di soluzioni detergenti.
<b>GOLD GREASE</b>	ALLUMINIO K.	2	MINERALE/ SINTETICO (1000)	260	-5 +170 (punte 180 °C)	RAMATO SCURO	■	■	■			■	■	Grasso con eccellenti caratteristiche lubrificanti EP ed elevata idrorepellenza. Applicazioni: articolazioni, perni, snodi, ralle e ingranaggi sottoposti a carichi gravosi, urti e strisciamenti. Indicato per mezzi pesanti soggetti a dilavamento e martelloni idraulici stradali fortemente sollecitati.
<b>HM</b>	BENTONITE	2	MINERALE (460)	INF.	-20 +170 (punte 200 °C)	RAMATO SCURO	■	■	■				■	Grasso infusibile speciale contenente rame micronizzato e lubrificanti solidi, indicato per elevate temperature e forti carichi, urti o vibrazioni.
<b>SILVER GREASE</b>	CALCIO ANIDRO	2	MINERALE/ SINTETICO (680)	145	-10 +100	ARGENTEO	■					■	■	Grasso speciale con elevate proprietà lubrificanti ed EP, buona idrorepellenza, contenente microparticelle di alluminio a struttura lamellare. Applicazioni: articolazioni, perni, snodi, ralle e ingranaggi sottoposti a carichi gravosi, urti e strisciamenti. Indicato per mezzi pesanti soggetti a dilavamento e martelloni idraulici stradali fortemente sollecitati.

**Legenda** PAO= POLIALFAOLEFINE  
PFPE= PERFLUOROPOLIETERE  
FU= FARMACOPEA UFFICIALE  
LITIO K= LITIO COMPLESSO  
INF.= INFUSIBILE

EP=ESTREME PRESSIONI  
P.T.F.E.=POLITETRAFLUOROETILENE  
MoS2=BISOLFURO DI MOLIBDENO  
ALLUMINIO K= ALLUMINIO COMPLESSO

## SPRAY

Prodotto	Tipo di Lubrificante	Temperatura di esercizio (°C)	Caratteristiche e Campi di applicazione
<b>3560</b>	OLIO SINTETICO	-10 +150	Olio sintetico ad alta adesività. Lubrificante penetrante e antigoccia per catene operanti in severe condizioni ambientali.
<b>APS</b>	OLIO SINTETICO	Non significativo	Sintetico antiscintillio per saldature a filo continuo. Campi di applicazione: contro lo scintillio durante le lavorazioni di saldatura e per evitare le gocce e la rottura del filo in saldatura continua.
<b>AT</b>	GRASSO MINERALE	-15 +240	Grasso infusibile contenente polvere di bisolfuro di molibdeno. Indicato per la lubrificazione di cuscinetti e catene di forni operanti ad alte temperature. È consigliabile rinnovare la carica periodicamente.
<b>COPPER</b>	PASTA	-15 +1000	Composto speciale infusibile contenente un'alta percentuale di polvere di rame micronizzata. Campi di applicazione: lubrificazione di bulloneria sottoposta ad altissime temperature, prigionieri per turbine, piastre per turbine, ecc., sottoposti a carichi statici.
<b>DLF</b>	LACCA	-180 +450	Vernice lubrificante contenente bisolfuro di molibdeno, polimerizza a temperatura ambiente. Campi di applicazione: pretrattamento di ingranaggi, alberi a camme e cuscinetti. Lubrificante per superfici striscianti, perni etc. Indicato per la lubrificazione di cinematismi operanti in ambienti polverosi, dove sia richiesto un lubrificante secco.
<b>DS 20</b>	LACCA	-40 +280	Vernice lubrificante, esente da silicone, contenente P.T.F.E., polimerizza a temperatura ambiente. Campi di applicazione: trattamento antiaderente di stampi e sformatura di particolari plastici stampati a caldo. Idoneo dove è richiesta una lubrificazione a secco per migliorare gli scorrimenti e ridurre le usure.
<b>ELETTROLOC</b>	OLIO MINERALE	Non significativo	Fluido per pulizia e lubrificazione di contatti elettrici. Campo di applicazione: disossidante, emolliente e penetrante per contatti elettrici operanti sino a 240 Volt.
<b>I.SCO</b>	OLIO MINERALE	-20 +100	Prodotto lubrificante, adesivo con grafite, agenti antiossidanti ed EP. Campi di applicazione: lubrificazione e protezione di ingranaggi scoperti e funi metalliche.
<b>MF</b>	OLIO SEMISINTETICO	-20 +250 (velo oleoso) -20 +450 (velo secco)	Fluido semisintetico contenente bisolfuro di molibdeno. Campi di applicazione: catene e cuscinetti di convogliatori aerei, rulli trasportatori in forni a tunnel ecc..
<b>MV 40 LUBRICANT</b>	LUBRIFICANTE IDROREPELENTE	Non significativo	Prodotto multifunzionale composto da una miscela di fluidi non infiammabili che, grazie alla loro azione sinergica, risolvono le molteplici problematiche connesse alla lubrificazione e alla manutenzione dei macchinari. Campi di applicazione: protezione antiruggine di organi meccanici, trattamento idrofugo di materiale elettrico in genere. Sbloccante a rapido effetto e lubrificante di cinematismi in ambiente umido.
<b>MOLY F</b>	OLIO MINERALE	-12 +250 (velo oleoso) -20 +450 (velo secco)	Olio speciale ad alta concentrazione di bisolfuro di molibdeno extrafine. Campi di applicazione: lubrificazione di macchine tessili, rameuses e Schlawforst.
<b>MOLY CHAIN AL</b>	 PAO	-30 +250	Fluido totalmente sintetico, atossico ad elevate prestazioni, resistente ai carichi ed alle elevate temperature. Campi di applicazione: catene a pinze, cuscinetti a rotolamento di convogliatori, corone dentate e catene di trasporto operanti nell'industria alimentare o farmaceutica in presenza di forti sollecitazioni termiche ed elevata umidità. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1 148585</b> .

Prodotto	Tipo di Lubrificante	Temperatura di esercizio (°C)	Caratteristiche e Campi di applicazione
<b>MOLYGRAF GS</b>	GRAFITE	-50 +690	Lubrificante, privo di olio, a base di grafite purissima micronizzata per applicazioni estreme, carichi estremi anche in ambienti fortemente ossidanti. Forma un film autolubrificante saldamente ancorato alla superficie trattata, che si asciuga in 30 minuti e polimerizza in 12 ore.
<b>MOLYSIL</b>	OLIO SILICONICO	-30 +150	Olio siliconico. Campi di applicazione: lubrificante e distaccante siliconico per stampaggio gomma e plastica. Isolante per terminali batterie, cavi elettrici ecc..
<b>MULTIGREASE</b>	GRASSO MINERALE	-20 +150	Grasso multifunzionale ad alto potere lubrificante e protettivo. Campi di applicazione: lubrificazione e protezione a medio termine di cinematismi.
<b>MULTISBLOC</b>	MISCELA DI SOLVENTI	Non significativo	Sbloccante antiruggine con azione penetrante e leggermente lubrificante. Campi di applicazione: bulloneria ossidata, perni, cuscinetti, dadi e bulloni bloccati dalla ruggine.
<b>MULTISBLOC FG</b>	 MISCELA DI SOLVENTI	-20 +140	Fluido atossico con proprietà penetranti, lubrificanti e protettive: viene utilizzato in svariate applicazioni nelle industrie alimentari, di cosmetica e farmaceutica ove è possibile il contatto accidentale col prodotto in lavorazione. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> N° 148156.
<b>PASTA 35</b>	PASTA MINERALE	-40 +400	Pasta antigrippante contenente polvere di bisolfuro di molibdeno, agenti antiossidanti e additivi E.P. Campi di applicazione: antigrippante per guide di macchine utensili, bulloneria, calettamenti, ingranaggi sollecitati nell'industria automobilistica, navale, aeronautica.
<b>POLVERE NU</b>	POLVERE MoS2	-100 +450	Polvere di bisolfuro di molibdeno raffinata e selezionata secondo metodi brevettati (particelle 1µ). Campi di applicazione: stampaggio, trafilatura a secco, imbutitura, meccanismi di alta precisione, strumenti ottici e geodetici, valvole per ossigeno, processi di sinterizzazione.
<b>RAPID CLEAN</b>	SOLVENTE PETROLIFERO	Non significativo	Solvente petrolifero con alto potere detergente e altamente volatile. Per sgrassaggio e pulizia di pezzi meccanici.
<b>SDS</b>	FLUIDO SILICONICO MODIFICATO	-30 +150	Sintetico, siliconico, antistatico. Campi di applicazione: distacco stampi, nell'industria della gomma e della plastica. Consente ulteriori lavorazioni sui pezzi trattati senza necessità di preventivo sgrassaggio.
<b>SAFETYCUT 3</b>	OLIO MINERALE	Non significativo	Lubrificante e refrigerante antiattrito contenente "Decadon". Campi di applicazione: lavorazione metalli con asportazione di truciolo, forature, filettature, maschiature ecc. (anche di acciaio inox).
<b>SED LUBE</b>	OLIO SINTETICO	-10 +150	Lubrificante sintetico a velo estremamente coprente e adesivo, contenente uno speciale pacchetto di additivi antiusura, antiossidante e di Estrema Pressione. Campi di applicazione: lubrificante antigoccia indicato per la lubrificazione di qualsiasi tipo di catena operante anche ad alta velocità.
<b>SPECIAL TF</b>	OLIO SINTETICO E SOLVENTE	-25 +250	Fluido sintetico, con P.T.F.E. micronizzato e solventi speciali, messo a punto per detergere, lubrificare, sbloccare e proteggere le superfici metalliche operanti in severe condizioni d'utilizzo, anche in presenza di contaminanti abrasivi o corrosivi. Applicabile a spruzzo. Prima di avviare il macchinario si consiglia di far evaporare il solvente per 15-30 minuti, in funzione della temperatura ambientale. Prodotto in attesa di essere registrato <b>NSF gruppo H1</b> .
<b>MOLY TEF</b>	 GRASSO MINERALE ATOSSICO	-30 +170	Grasso complesso contenente P.T.F.E. e agenti antiossidanti. Indicato per la lubrificazione di perni, bullonerie e cinematismi in genere, operanti in un ampio intervallo termico. Prodotto registrato <b>NSF gruppo H1</b> N° 148157.
<b>TEX LUBE</b>	OLIO MINERALE	Non significativo	Lubrificante ad alta untuosità contenente particolari additivi che gli conferiscono spiccate caratteristiche EP, antiusura, antiossidanti e antistatiche. Indicato per la lubrificazione di annodatori, forbici, tenditori e splicer, dove necessiti rimuovere filamenti e sporizia per ripristinare lo scivolamento del filo, ottenendo nel contempo una buona protezione antiusura e anticorrosiva.
<b>WFK</b>	OLIO MINERALE ANTICORROSIVO	Non significativo	Protettivo antiruggine a pellicola oleosa. Campi di applicazione: protezione a medio termine di componenti metallici stoccati al coperto.

**Classificazione ISO per lubrificanti industriali**

ISO VG	Viscosità cSt 40°C			Approx °E a 50°C
	Punto medio	Minima	Massima	
2	2,2	1,98	2,42	1,10
3	3,2	2,88	3,52	1,17
5	4,6	4,14	5,06	1,29
7	6,8	6,12	7,48	1,40
10	10	9,0	11,0	1,6
15	15	13,5	16,5	1,9
22	22	19,8	24,2	2,3
32	32	28,8	35,2	3,0
46	46	41,4	50,6	4,0
68	68	61,2	74,8	5,7
100	100	90	110	8,0
150	150	135	165	12,0
220	220	198	242	16,5
320	320	288	352	24,0
460	460	414	506	32,0
680	680	612	748	45,0
1000	1000	900	1100	66,0
1500	1500	1350	1650	100

**Tabella di compatibilità dei grassi**

	Alluminio complesso	Bario complesso	Calcio	Calcio anidro	Calcio complesso	Addensante inorganico	Litio	Litio complesso	Poliurea
Alluminio complesso		●	●	●	●	●	●	●	●
Bario complesso	●		●	●	○	●	●	○	○
Calcio	●	●		●	●	●	○	●	●
Calcio anidro	●	●	●		○	●	●	●	●
Calcio complesso	●	○	●	○		●	●	●	●
Addensante inorganico	●	●	●	●	●		●	●	●
Litio	●	●	○	●	●	●		●	●
Litio complesso	●	○	●	●	●	●	●		●
Poliurea	●	○	●	●	●	●	●	●	

● compatibile    ● incompatibile    ○ dubbia compatibilità

**Classificazione NLGI per grassi lubrificanti**

Gradazione NLGI	Penetrazione lavorata a 25°C (0,1 mm)	Descrizione
000	445-475	fluidissimo
00	400-430	semifluido
0	355-385	fluido
1	310-340	tenero
2	265-295	medio
3	220-250	semiconsistente
4	175-205	consistente
5	130-160	molto consistente
6	85-115	duro

**Principali caratteristiche degli ispessenti**

Tipo di ispessente	Punto goccia °C	Resist. sollecitaz. meccaniche	Resistenza all'acqua	Resistenza ossidazione
Sapone di calcio	<100	S	B	B
Sapone di calcio anidro	130-160	M/S	B	B
Sapone di calcio complesso	>220	E/B	E	E/B
Sapone di litio	>170	B	M	M
Sapone di litio complesso	>260	E	B	B
Sapone di alluminio	120-140	S	B	B/S
Sapone di alluminio complesso	>250	E	E	E/B
Gel di silice, bentonite organofila	Infusibile	M	M	B/M
Poliurea	>250	B	E/B	E

E = eccellente    B = buona    M = media    S = scarsa

PRODOTTO	APPLICAZIONE	P
3560	Olio antigoccia Ind. Alim. Farmaceutica	9
3560 spray	Olio antigoccia Ind. Alim. Farmaceutica	20
AERO 300	Grasso semisintetico per cuscinetti	13
AERO 500	Grasso semisintetico per cuscinetti	13
ANP 40	Compound per altissime temperature	14
APS	Olio antiscintillio	11
APS spray	Olio antiscintillio	20
AT	Grasso al MoS2 catene di convogliatori	12
AT spray	Grasso al MoS2 catene di convogliatori	20
BLU GREASE	Grasso adesivo per organi lenti	17
BLU GREASE cartucce	Grasso adesivo per organi lenti	18
BLU GREASE WINTER	Grasso adesivo per organi lenti	17
BLU GREASE WINTER cartucce	Grasso adesivo per organi lenti	19
CALIBRATION A	Fluido per taratura	10
CE	Grasso per contatti elettrici	17
CF	Grasso al MoS2 catene di convogliatori	12
COMPOUND RA 40	Composto al rame per altissime temperature	14
COPPER spray	Composto al rame per bulloneria	20
CSO SYL	Grasso silconico idrorepellente	15
DLF spray	Vernice per trattamenti superficiali	20
DLID ELEFANT	Soluzione penetrante per Ind. Alim. Farmaceutica	8
DS 20 spray	Vernice senza silicone al PTFE	20
EHT cartucce	Grasso antiusura	19
EHT TX	Grasso semisintetico complesso al MoS2	17
ELETTROLOC spray	Disossidante per contatti elettrici	20
ERRE 9	Lubrificante per catene di convogliatori	6
ERRE 19	Lubrificante per catene di convogliatori	6
FG NEW	Grasso per cinematismi Ind. Alim. Farmaceutica	16
FG NEW cartucce	Grasso per cinematismi Ind. Alim. Farmaceutica	18
FLUID FOR FOOD	Oli fluidi per Ind. Alim. Farmaceutica	7
FLUORGREASE	Grasso per applicazioni estreme Ind. Alim. Farmaceutica	17
FLUORGREASE FG	Grasso speciale per applicazioni estreme	16
FOOD GREASE R	Grasso al PTFE per Ind. Alim. Farmaceutica	16
G 5402	Grasso per cuscinetti	13
GEAR SINT	Olio a base PAG per ingranaggi e cuscinetti	9
GEAR SINT BIO	Olio biodegradabile per ingranaggi e cuscinetti	9
EAR SINT EP	Olio a base PAO per ingranaggi e cuscinetti	9
GEAR SINT SX	Olio a base PAO per ingranaggi e cuscinetti Set. Alim.	8/9
GEAR SINT XE	Olio semisintetico per ingranaggi e cuscinetti	10

PRODOTTO	APPLICAZIONE	P
GOLD GREASE	Grasso al rame EP per martellon	17
GOLD GREASE cartucce	Grasso al rame EP per martelloni	19
GS 2039	Grasso idrorepellente per marina	15
GS 2040	Applicazioni speciali	17
GS 5110 A	Grasso speciale per applicazioni estreme	18
GS ALUSINT	Grasso sintetico per Ind. Alim. Farmaceutica	16
GS ARTIC	Grasso per basse temperature	14
GS COMPLEX	Grasso complesso EP per cuscinetti	12
GS FRICTION	Grasso sintetico al PTFE per cuscinetti	13
GS HT K	Grasso alla poliurea per cuscinetti	12
GS LT 2	Grasso per bassissime temperature	13/14
GS PL	Grasso alla grafite EP idrorepellente	13
GS ROLLER DR	Grasso al solfonato di calcio per cuscinetti	13
GS SLC	Grasso sintetico complesso EP per cuscinetti	13
GUIDE WRST 68	Olio per guide macchine utensili	10
HM	Grasso al rame per applicazioni severe	15
HM cartucce	Grasso al rame per applicazioni severe	19
HT 3200	Grasso per catene di convogliatori	12
HT 5	Additivo a base di MoS2 per ingranaggi e oli da taglio	10
HT GFT	Grasso per cuscinetti e catene di convogliatori	13
HVG	Compound silconico per contatto con acqua	15/16
HVG EN	Compound silconico per contatto con acqua	15
HYDRO BD	Fluido idraulico biodegradabile	11
HYDRO SINT	Olio idraulico sintetico per Ind. Alim. Farmaceutica	7
I.SCO 10	Grasso molto adesivo per ingranaggi scoperti	15
I.SCO 10 spray	Grasso molto adesivo per ingranaggi scoperti	20
IDROLVERN PLUS	Fluido sintetico idrosolubile per catene di convogliatori	6
IDROSFER	Grasso idrorepellente per marina	15
LMP 180	Grassi per cuscinetti	13
LOW TEMPERATURE GREASE	Grasso basse temperature	14
LUBE PTFE	Olio al PTFE per lubrificazione cuscinetti e catene	6
MF spray	Fluido semisintetico al MoS2 per applicazioni varie	20
MF/L-M-H	Olio al MoS2 per catene di convogliatori	6
MK SPECIAL	Olio adesivo per catene di convogliatori	6
MOLY CHAIN	Olio sintetico per rameuses industria tessile	7
MOLY CHAIN AL	Catene Industria Alimentare e Farmaceutica	6/7
MOLY CHAIN AL spray	Catene Industria Alimentare e Farmaceutica	20
MOLY F spray	Olio con MoS2 per macchine tessili	20
MOLY K EP	Fluido al MoS2 per riduttori e ingranaggi	10



PRODOTTO	APPLICAZIONE	P
----------	--------------	---

MOLY KM	Olio per riduttori e ingranaggi	10
MOLY PLEX	Grasso complesso per cuscinetti	14
MOLY TEF	Grasso al PTFE per Ind. Alim. Farmaceutica	16
MOLY TEF cartucce	Grasso al PTFE per Ind. Alim. Farmaceutica	18
MOLY TEF spray	Grasso al PTFE per Ind. Alim. Farmaceutica	21
MOLY TENDER	Soluzione per Ind. Alim. Farmaceutica	9
MOLY TISS	Olio sintetico lavabile per industria tessile	7
MOLY WAS	Fluido antispruzzo per saldature	11
MOLYGRAF GS spray	Grafite colloidale	21
MOLYGREASE AL	Grasso resistente al dilavamento	14
MOLYGREASE BS	Grasso sintetico biodegradabile	14
MOLYGREASE CAA	Grasso idrorepellente per medie temperature	16
MOLYGREASE DMP PTFE	Grasso sintetico per Ind. Alim. Farmaceutica	16
MOLYGREASE GA-AV	Grasso sintetico EP per Ind. Alim. Farmaceutica	17
MOLYGREASE GA-AV 1 cart.	Grasso sintetico EP per Ind. Alim. Farmaceutica	18
MOLYKOMP FG	Olio sintetico per compressori Ind. Alim. Farmaceutica	4/8
MOLYKOMP IR 46	Olio sintetico per compressori a vite IR SSR	4
MOLYKOMP PE	Olio sintetico per compressori rotativi e alternativi	4
MOLYKOMP SE	Olio sintetico TOP per compressori rotativi e alternativi	4
MOLYKOMP SE MP	Olio sintetico per compressori rotativi a palette Mattei	5
MOLYKOMP SE P	Olio sintetico per compressori di aria respirabile	5
MOLYKOMP SE VP	Olio sintetico per pompe a vuoto	4
MOLYKOMP SX	Olio sintetico per compressori rotativi e alternativi	5
MOLYSIL FLUID	Lubrificanti siliconici per varie applicazioni	7
MOLYSIL spray	Lubrificante silconico	21
MPG cartucce	Grasso semisintetico idrorepellente	18
MPG TX	Grasso semisintetico idrorepellente	18
MPM	Olio demulsivo per Ind. Alim. Farmaceutica	9
MULTIGREASE spray	Grasso lubrificante e protettivo	21
MULTISBLOC	Olio penetrante sbloccante e lubrificante	11
MULTISBLOC spray	Olio penetrante sbloccante e lubrificante	21
MULTISBLOC FG	Sbloccante per Ind. Alim. Farmaceutica	8
MULTISBLOC FG spray	Sbloccante per Ind. Alim. Farmaceutica	21
MV 40 LUBRICANT spray	Sbloccante lubrificante	20
OCB CS	Protettivo ceroso antiruggine	5
ORION	Olio semisintetico EP per Ind. Alim. Farmaceutica	9
PASTA 35	Pasta antigrippante con MoS2	12
PASTA 35 spray	Pasta antigrippante con MoS2	21

PRODOTTO	APPLICAZIONE	P
----------	--------------	---

PASTA 70	Pasta antigrippante con MoS2	12
PASTA ST B	Pasta antigrippante con PTFE	12
POLVERE NU	Bisolfuro di Molibdeno puro	12
POLVERE NU spray	Bisolfuro di Molibdeno puro	21
RAM W	Olio semisintetico antigoccia per industria tessile	7
RAPID CLEAN spray	Solvente per sgrassaggio	21
RSM 9	Olio sintetico al BSMoS2 per catene di convogliatori	6
RSM 19	Olio sintetico al BSMoS2 per catene di convogliatori	7
RUST CLEANER 30	Fluido sbloccante e sgrassante	11
SAFETYCUT 3	Lubrificante per taglio metalli	11
SAFETYCUT 3 spray	Lubrificante per taglio metalli	21
SDS spray	Fluido sintetico antistatico	21
SED LUBE	Lubrificante sintetico adesivo per catene	9/10
SED LUBE spray	Lubrificante sintetico adesivo per catene	21
SILVER GREASE cartucce	Grasso EP idrorepellente in cartucce	19
SINVER IN	Grasso EP idrorepellente per ambienti umidi	18
SLM	Sgrassante	11
SPECIAL FG	Fluido sintetico per Ind. Alim. Farmaceutica	8
SPECIAL MB	Olio multifunzionale per Ind. Alim. Farmaceutica	8
SPECIAL TF	Olio sintetico al PTFE per Ind. Alim. Farmaceutica	8
SPECIAL TF spray	Olio sintetico al PTFE per Ind. Alim. Farmaceutica	21
SYL 133	Compound silconico	15
SYNTOIL	Oli sintetici per compressori	5
TEXTLUBE spray	Lubrificante untuoso per industria tessile	21
THERMOFLUID 100	Diatermico silconico	11
THERMOFLUID SF 19	Diatermico sintetico a bassa pressione fino a 290°C	11
THERMOFLUID SF 32	Diatermico sintetico fino a 345°C	11
TMW 77	Sgrassante e disinfettante per pulizia macchinari	11
VSF 00	Grasso per riduttori e ingranaggi	16
WB	Grasso idrorepellente per settore marino	15
WF GREASE	Grasso consistente per Ind. Alim. Farmaceutica	17
WFK	Protettivo antiruggine a medio termine a pellicola oleosa	5
WFK spray	Protettivo antiruggine a medio termine a pellicola oleosa	21
XR 120	Grasso adesivo per ingranaggi scoperti	15

Compagnia  
Italiana  
Lubrificanti  
Spa

  
**MOLYguard**

**LUBRIFICANTI SPECIALI AD ELEVATA  
TECNOLOGIA a portata di CLICK**

Entra nel sito della Compagnia Italiana  
Lubrificanti SpA, settore applicazioni Speciali,  
potrai rapidamente e con la massima semplicità  
esplorare le tipologie di prodotti; per settore  
applicativo, i lubrificanti utilizzabili e le loro  
principali caratteristiche .

Potrai in tempo reale (dopo una breve  
registrazione):

- reperire le schede tecniche e di sicurezza
- consultarle, scaricarle o stamparle
- accedere all'Area Riservata per consultare  
le News

[www.compagniaitalianalubrificanti.com](http://www.compagniaitalianalubrificanti.com)



I prodotti ad alta tecnologia Molyguard sono in grado di:

- assicurare una lubrificazione appropriata laddove i prodotti tradizionali risultano inadatti o inefficaci
- aumentare la produttività e consentire una maggiore economia di esercizio
- distanziare i tempi di intervento della manutenzione
- allungare la vita operativa degli impianti.

La nostra esperienza pratica e la continua ricerca di laboratorio ci consentono di poter formulare nuovi prodotti, atti a rispondere alle sempre più gravose esigenze connesse con il continuo progresso tecnologico del settore industriale.

Tale fatto colloca la nostra Società tra i più qualificati produttori mondiali di lubrificanti per applicazioni speciali.



COMPAGNIA ITALIANA LUBRIFICANTI S.p.A.  
20145 Milano - Largo Domodossola, 7 - Telefono 02 34553.1  
[www.compagniaitalianalubrificanti.com](http://www.compagniaitalianalubrificanti.com) - e-mail: [ci@compagniaitalianalubrificanti.it](mailto:ci@compagniaitalianalubrificanti.it)

