Lubrificanti atossici MOLYguard®

per il settore Cosmetico e Farmaceutico





Industria Cosmetica e Pharma





I lubrificanti MOLYguard sono formulati nei laboratori di ricerca e sviluppo della C.I.L. S.p.A. impiegando materie prime innovative quali basi sintetiche ad elevate prestazioni, avanzati pacchetti di additivazione e le più moderne tecnologie di produzione al fine di garantire qualità e prestazioni in grado di soddisfare le esigenze di lubrificazione poste dalle applicazioni più impegnative.

I lubrificanti MOLYguard resistono ad elevate o basse temperature, a forti carichi, urti o vibrazioni nonché alla contaminazione da parte di fluidi aggressivi, consentendo di risolvere concreti problemi di lubrificazione e manutenzione degli impianti più moderni e sofisticati.

Utilizzare i lubrificanti ad elevato contenuto tecnologico della linea MOLYguard, è il modo più semplice per migliorare

affidabilità e prestazioni di ogni cinematismo, riducendone nel contempo i costi di esercizio e di manutenzione.



Se un'applicazione richiede l'impiego di oli o grassi dotati di alcune tra le caratteristiche seguenti, allora i lubrificanti

MOLYguard sono la scelta ideale:

- > Superiore abbattimento del coefficiente di attrito e conseguente risparmio energetico.
- Elevata resistenza del velo lubrificante anche in presenza di forti carichi.
- Eccellente protezione dall'usura con allungamento della vita utile dei cinematismi.
- Spiccata resistenza a vapori e soluzioni acquose acide o alcaline.
- Efficace protezione dalla corrosione.
- > Superiore stabilità ad elevate temperature e prolungati intervalli di sostituzione delle cariche.
- > Ridotta formazione o totale assenza di residui, anche nelle condizioni operative più severe,
- con conseguente drastico abbattimento di tempi e costi di manutenzione degli impianti.
- > Lubrificazione ottimale anche a basse temperature.
- Resistenza a gas aggressivi e a radiazioni.
- Disponibilità di formulazioni atossiche idonee per l'industria alimentare o farmaceutica.



I lubrificanti MOLYguard rappresentano uno strumento prezioso per garantire il funzionamento degli impianti industriali, sempre in piena efficienza, anche nelle condizioni operative più gravose.

Potete trovare informazioni dettagliate inerenti i prodotti MOLYguard, entrando nelle sezioni dedicate ai diversi settori applicativi.





Mission

Nell'industria alimentare (trasformazione e/o confezionamento), diversi sono gli obiettivi da raggiungere:

- ottimizzazione del processo industriale
- velocità di processo
- > diminuzione fermo impianti per manutenzione
- sicurezza in caso di contatto accidentale alimento/lubrificante

Ecco perché la Compagnia Italiana Lubrificanti Spa ha investito molto sul processo di formulazione e sulla atossicità dei componenti, facendo certificare dalla NSF nella categoria H1 più di 50 prodotti.

Infatti qualora vi sia contatto accidentale tra alimento e lubrificante ci deve essere la certezza dell'assoluta

atossicità dei prodotti utilizzati. Tutti i prodotti della Compagnia Italiana Lubrificanti Spa contribuiscono alla qualità e sicurezza degli alimenti.









Processo produttivo



Tecnologia industriale

La Farmaceutica è il settore economico che riunisce le attività di ricerca, di fabbricazione e di commercializzazione dei farmaci per la medicina umana o veterinaria, nonché di prodotti terzi rispetto ai medicinali. Da svariati anni infatti nell'ambito dell'industria farmaceutica si annoverano anche il settore degli integratori alimentari e dei cosmetici che nulla hanno a che vedere con i medicinali (farmaci).

Il settore si suddivide nella fabbricazione di prodotti primari (alveo comprensivo dei settori alimentari, cosmetico, etc quindi anche non medicinali), e nella elaborazione, invece, di prodotti finiti commercializzati per l'uso medico quali API con metodi conosciuti come produzione secondaria. Tra i processi di produzione secondaria, altamente automatizzati, vi è la fabbricazione di medicinali in dosi prestabilite, come farmaci per la somministrazione orale, soluzioni per iniezione, ovuli e supposte.

Altri preparati, diversi da quelli annoverabili nel settore cosmetico e alimentare del settore farmaceutico, sono da somministrare per via orale, come caramelle, per inalazione per mezzo di aerosol, tramite gocce per via nasale, orale e parenterale.

La cosmesi (o cosmetica) è l'insieme di attività, tecniche e arti relative al cosmetico o, per estensione, a ciò che migliora la piacevolezza, l'apparenza e l'estetica.

Viene convenzionalmente classificata in sottogruppi, in funzione dei diversi ambiti applicativi dei cosmetici utilizzati:

- Cosmetica, per la cura del corpo, viso, capelli
- Cosmesi decorativa o trucco; in inglese Make up
- Detergenza e igiene personale
- Profumeria





Tipologia dei cosmetici:

- creme, emulsioni, lozioni, gel e oli per la pelle,
- maschere di bellezza, fondotinta (liquidi, paste, ciprie), cipria,
- talco per il dopobagno e per l'igiene corporale,
- saponi di bellezza, saponi deodoranti, profumi, acque da toeletta ed acqua di Colonia,
- preparazioni per bagni e docce (sali, schiume, oli, gel),
- prodotti per la depilazione,
- · deodoranti e antitraspiranti,
- prodotti per mantenere i capelli in forma (lozioni, creme, oli), prodotti per l'acconciatura dei capelli (lozioni, lacche, brillantine),
- prodotti per la rasatura (creme, schiume, lozioni),
- prodotti per il trucco e lo strucco, prodotti destinati ad essere applicati sulle labbra,
- prodotti per l'igiene dei denti e della bocca,
- prodotti per la cura delle unghie e lacche per le stesse,
- prodotti per l'igiene intima esterna,
- prodotti solari, prodotti autoabbronzanti,
- prodotti per schiarire la pelle e prodotti antirughe

I segmenti più importanti in valore sono quelli dei cosmetici per la cura del corpo e viso, seguiti da quelli per la detergenza ed igiene personale e da quelli per la cura dei capelli.

Processi produttivi ed impieghi

- A. I lubrificanti che non entrano a far parte del processo produttivo (quale componente intrinseco del prodotto finito), sono i lubrificanti per impianti industriali di produzione, certificati NSF-H1 3H.
- B. I lubrificanti che entrano a far parte del processo produttivo (quale componente intrinseco del prodotto finito), sono gli oli bianchi conformi alle norme della Food and Drug Administration (FDA) americana (21CFR 172.878 e 21 CFR 178.3620(a)(b)(c) e/o altresì NSF-H1, 3H.

Alcuni esempi:

- ➤ Gli oli bianchi puri, emulsionati oppure in associazione con prodotti ricchi di fibre sono largamente impiegati come lassativi per un duplice scopo:
 - · ritenzione dell'acqua che permette l'ammorbidimento del contenuto intestinale,
 - · lubrificazione dell'apparato intestinale per facilitare l'evacuazione.
- ➤ Sprays per il naso e la gola vengono prodotti per alleviare gli effetti dovuti ai raffreddori, questi possono essere formulati con olio oppure con acqua. Il tipo di spray formulato con olio è il più comune e contiene all'incirca il 99% di olio bianco addizionato con un vaso costrittore (ad esempio l'efedrina) ed un aromatizzante tipo la canfora.







- ➤ Gli unguenti antidolorifici per i muscoli, ecchimosi e per le punture di insetti contengono una miscela di petrolati e di oli bianchi di purezza farmacopea. Vengono utilizzati in tamponi adesivi per ridurre i dolori muscolari. Il tipo di petrolato e di oli bianchi da utilizzare dipendono dal tipo di prodotto finale che si vuole ottenere.
- Nel settore dell'Industria Farmaceutica gli oli bianchi sono degli ottimi emollienti e umidificanti utilizzati per la formulazione di gel, creme, supposte e lozioni, in quanto aiutano a ripristinare l'equilibrio lipidico della pelle, hanno una elevata inerzia chimica e un'ottima stabilità, non creano dipendenza, non sono allergizzanti e sono facilmente emulsionabili. Il contenuto di olio nei vari preparati può variare, a seconda della formulazione, da un minimo del 5% fino a un massimo dell'80%.
- Gli oli bianchi vengono utilizzati nelle preparazioni di prodotti per la derattizzazione, vaccini, lubrificanti intestinali e medicinali per il trattamento delle mastiti del bestiame.
 Gli oli bianchi puri vengono impiegati anche per facilitare la mungitura delle mucche e sono estremamente indicati per la preparazione dei vaccini, data la loro paraffinicità, in quanto più affini al tessuto dell'animale.
- ➤ Gli oli bianchi sono degli ottimi emollienti e umidificanti utilizzati per la formulazione di creme e lozioni, in quanto aiutano a ripristinare l'equilibrio lipidico della pelle; secondo il tipo di formulazione delle creme/lozioni il contenuto in olio varia dal 5 al 30%. Sono utilizzati da molti produttori di creme e lozioni. grazie alla elevata qualità di questi oli si garantisce ai prodotti un aspetto brillante, un basso livello di ritenzione dell'acqua ed una struttura assorbente limitata.
- ➤ Per quanto concerne gli oli per bambini (baby oils), sovente contengono un 70-85% di oli bianchi di viscosità compresa tra 35 40 cSt a 20°C; viscosità superiori non vengono utilizzate per evitare l'accresciuta tendenza a permanere sulla cute.











ELEMENTI DELLA MACCHINA DA LUBRIFICARE

Ingranaggi Cuscinetti a rotolamento

Cuscinetti Ingranaggi Impianto pneumatico

Cuscinetti trasmissioni a nastro Catene di trasporto Cuscinetti rinvio catene Snodi Comandi scoperti

> Cuscinetti a rotolamento Impianto pneumatico Catene di trasmissione

Catene di trasmissione Rulli trasmissione a nastro Riduttori/Motoriduttori

Catene Cuscinetti Ingranaggi di carico/scarico







Alcuni prodotti e caratteristiche applicative

OLI LUBRIFICANTI



Lubrificanti per impianti diatermici a caldaia:

VANGUARD THERMOKOMOL 50-100-200-250

- Fluidi minerali. Gradazione 50 (ISO 22): per sistemi funzionanti ad intermittenza, fino a 100°C. Gradazione 100 (ISO 32): di più largo impiego per impianti in "vaso chiuso" con vaso di espansione; temperatura massima 320°C. Gradazioni 200 e 250 (ISO 68 e 150): per impianti a "vaso aperto".

MOLYGUARD THERMOFLUID SF 32

- Fluido sintetico per impianti diatermici, possiede altissima stabilità termica e resistenza all'ossidazione. Raccomandato in tutti i sistemi di trasmissione di calore in impianti aperti o chiusi. Trova impiego anche nei sistemi diatermici con riscaldamento elettrico. Può essere impiegato fino a max 345°C (temperatura massina del fluido in circuito chiuso).

MOLYGUARD THERMOFLUID SF 19

- Fluido sintetico per impianti diatermici, possiede altissima stabilità termica e resistenza all'ossidazione. Raccomandato in tutti i sistemi di trasmissione di calore in impianti aperti o chiusi. Trova impiego anche nei sistemi diatermici con riscaldamento elettrico. Può essere impiegato fino a max 345°C (temperatura massina del fluido in circuito chiuso).

Lubrificanti distaccanti per varie applicazioni:

MOLYGUARD FLUID FOR FOOD (ISO VG 15-32-46-68)



- Oli di vasellina extra raffinati. Indicati per la lubrificazione di impianti alimentari dove sono richieste condizioni di assoluta atossicità, per contatto accidentale e continuo con l'alimento. Prodotto registrato NSF gruppo H1 (ISO VG 15-32-46-68), Prodotto registrato NSF gruppo 3H (ISO VG 32-46-68)..

VANGUARD WH-FU - FDA/USP/FU

- Olio di vaselina medicinale ISO 68 per l'industria alimentare, inodore ed insapore. Soddisfa le norme della <u>Farmacopea Ufficiale Italiana</u> "FU" - ed Americana "USP". Supera inoltre il saggio previsto del Capitolato FDA.

Lubrificante sintetico per cuscinetti e ingranaggi /riduttori dei mescolatori:

MOLYGUARD GEAR SINT SX (da ISO VG 32 a 680)



- Lubrificante sintetico a base di poliafaolefine (PAO), dotato di elevato indice di viscosità, basso punto di scorrimento, ottime prerogative antiruggine ed antiusura ed eccellenti proprietà di resistenza all'ossidazione termica. Prodotto registrato NSF gruppo H1. Campi di applicazione: ingranaggi e cuscinetti operanti in presenza di ampie escursioni termiche.

Lubrificante sintetico idraulico per sistemi oleodinamici, lubrificazione a circolazione:

MOLYGUARD HYDRO SINT (ISO VG 32-46-68)



- Lubrificanti sintetici atossici a base di polialfaolefine (PAO), dotato di elevato indice di viscosità, basso punto di scorrimento, ottime prerogative antiusura, antiruggine, ed eccellenti proprietà antiossidanti e di stabilità termica. Prodotto registrato NSF gruppo H1. Applicazione: sistemi oleodinamici e cuscinetti operanti a temperature bassissime o elevate. Lunga durata in esercizio..





Lubrificante minerale per molteplici usi:

MOLYGUARD SPECIAL MB (da ISO VG 32 a 680)



- Oli minerali bianchi atossici, utilizzabili in svariate applicazioni nelle industrie alimentari, ove è possibile il contatto accidentale col prodotto in lavorazione. Garantisce ottime capacità lubrificanti e resistenza del film oleoso anche in presenza di altri carichi e temperature. Sono impiegabili in macchine confezionatrici, lubrificazione di organi in carter chiusi o scoperti, ingranaggi, catene. Certificato NSF gruppo

Lubrificante sintetico per compressori ad aria e pompe a vuoto:

MOLYGUARD MOLYKOMP FG (da ISO VG 32 a 150)



- Oli totalmente sintetici atossici, idonei per la lubrificazione di compressori d'aria e pompe a vuoto, ove le normative prevedono l'utilizzo di oli atossici. Gradazioni ISO VG 46 e 100 registrate NSF gruppo H1.

Lubrificanti sintetici per catene:

MOLYGUARD MOLY CHAIN AL (ISO VG 150 e 460)



- Fluidi totalmente sintetici, atossici ad elevate prestazioni, resistenti ai carichi ed alle alte temperature. Campi di applicazione: catene a pinze, cuscinetti a rotolamento di convogliatori, corone dentate e catene di trasporto operanti nell'industria alimentare in presenza di forti sollecitazioni termiche ed elevata umidità. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

MOLYGUARD MOLY CHAIN AL SPRAY



- Fluido totalmente sintetico, atossico ad elevate prestazioni, resistente ai carichi ed alle alte temperature. Campi di applicazione: catene a pinze, cuscinetti a rotolamento di convogliatori, corone dentate e catene di trasporto operanti nell'industria alimentare in presenza di forti sollecitazioni termiche ed elevata umidità. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

Lubrificante sintetico per impianti pneumatici:

MOLYGUARD SPECIAL FG (da ISO VG 5 a 22)



- Fluidi sintetici atossici per linee pneumatiche utilizzati nell'industria alimentare ove è possibile il contatto accidentale col prodotto in lavorazione. Garantiscono ottime capacità lubrificanti, resistenza del film oleoso ed in presenza di alti carichi e temperature. Sono impiegabili in quelle applicazioni ove sono richiesti lubrificanti fluidi, in particolare lubrificatori di impianti pneumatici. Disponibile nelle gradazioni ISO VG 5-10-15-22. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

Fluido sbloccante, disossidante, lubrificante, spray:

MOLYGUARD MULTISBLOC FG



- Fluido sbloccante atossico con proprietà penetranti, lubrificanti e protettive. Utilizzato in svariate applicazioni nelle industrie alimentari, di cosmetica e farmaceutica ove è possibile il contatto accidentale con il prodotto in lavorazione. Lascia un velo lubrificante sui particolari trattati, come funzione protettiva e lubrificante di piccoli meccanismi ed accoppiamenti di precisione. Prodotto registrato NSF gruppo H1..







Grasso speciale per cuscinetti:

MOLYGUARD MOLYGREASE GA AV (NLGI 00-0-1-2)

Temperatura d'impiego - 45°C a 190°C / Colore BIANCO / Velocità medie

- Grasso atossico a base di olio totalmente sintetico di media viscosità, addensato con un sapone di alluminio complesso. Caratterizzato da eccellente potere lubrificante, ottima resistenza all'acqua ed idoneo per sistemi centralizzati. Indicato per impieghi nell'industria alimentare, dove è possibile il contatto accidentale con il prodotto lavorato. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

Grasso speciale per cinematismi e impianti :

MOLYGUARD F.G. NEW (NLGI 0-2)

Temperatura d'impiego -30/+100 °C / Colore AVORIO / Velocità medio - alte

- Grasso al calcio anidro, atossico, inodore, insapore e idrorepellente. Campi di applicazione: cinematismi e impianti di industrie per il confezionamento di sostanze alimentari operanti a temperature medio alte, soggetti al dilavamento e dove sono richieste condizioni di assoluta atossicità. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

Grasso speciale al PTFE, per cinematismi e impianti di confezionamento :

MOLYGUARD FOOD GREASE/R (NLGI 2)



Temperatura d'impiego -35/+200 °C / Colore GRIGIO CHIARO / Velocità medio - alte

- Grasso sintetico infusibile atossico a base di un addensante inerte e contenente PTFE. Stabile sia a temperature molto basse che a molto alte. Per la lubrificazione di organi meccanici di impianti utilizzati per la lavorazione ed il confezionamento di prodotti alimentari e per cinematismi mediamente caricati ed operanti in ambienti soggetti ad escursioni termiche e/o umidità (solo per la lubrificazione manuale). Prodotto registrato NSF gruppo H1.

Grasso speciale resistete all'acqua, soluzioni acide/alcaline, vapore ed elevate temperature :

MOLYGUARD G.S. ALUSINT (NLGI 1-2)



Temperatura d'impiego -40/+180 °C / Colore BIANCO / Velocità medio - alte

- Grasso sintetico atossico <u>all'alluminio complesso</u> , ad elevate prestazioni. Dotato di eccellente stabilità e resistenza a lungo termine ad acqua, soluzioni acide/alcaline, vapore ed elevate temperature. Per la lubrificazione di lunga durata di macchinario industria alimentare. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

Grasso speciale al PTFE, per la lubrificazione di cinematismi veloci:

MOLYGUARD MOLY TEF (NLGI 2)



Temperatura d'impiego -30/+170 °C / Colore CHIARO OPACO / Velocità medio - alte

- Grasso lubrificante inodore e insapore, formulato con un particolare sapone di alluminio complesso e una bilanciata percentuale di PTFE. Indicato per la lubrificazione di cinematismi veloci operanti in ambienti aggressivi. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

MOLYGUARD MOLY TEF Spray



- Grasso complesso contenente P.T.F.E. e agenti antiossidanti. Indicato per la lubrificazione di perni, bullonerie e cinematismi in genere, operanti in un ampio intervallo termico. Prodotto registrato NSF gruppo H1.

Grasso di vasellina per usi generici :

MOLYGUARD W.F. GREASE (NLGI 4/5)



- Grasso costituito da una miscela di idrocarburi paraffinici extra puri, conforme ai requisiti delle Farmacopee BP,USP, DAB-C. Prodotto registrato NSF gruppo H1. Ottime proprietà lubrificanti, idrorepellenti, emollienti, isolanti, distaccanti, antiruggine, plastificanti e veicolanti di pigmenti. Per svariate applicazioni nel settore alimentare.







Product Designation	Reg. Number	Cat. Code
MOLYGUARD DLID ELEFANT MOLYGUARD DMP PTFE MOLYGUARD FLUID FOR FOOD 15 MOLYGUARD FLUID FOR FOOD 32 MOLYGUARD FLUID FOR FOOD 46 MOLYGUARD FLUID FOR FOOD 68 MOLYGUARD FLUID FOR FOOD 68 MOLYGUARD FLUID FOR FOOD 68 MOLYGUARD FOOD GREASE/R MOLYGUARD G.S. ALUSINT 1 MOLYGUARD G.S. ALUSINT 2 MOLYGUARD GEAR SINT SX 100 MOLYGUARD GEAR SINT SX 150 MOLYGUARD GEAR SINT SX 220 MOLYGUARD GEAR SINT SX 32	147548 150700 143117 143118 143120 140393 149640 133239 141950 141951 140628 140629 140629 140625 140631	H1 H1 H1 H1, 3H H1, 3H H1, 3H H1 H1 H1 H1 H1
MOLYGUARD GEAR SINT SX 320 MOLYGUARD GEAR SINT SX 46 MOLYGUARD GEAR SINT SX 460 MOLYGUARD GEAR SINT SX 68 MOLYGUARD GEAR SINT SX 680 MOLYGUARD GRASSO FG NEW MOLYGUARD GRASSO FG NEW 0 MOLYGUARD HYDRO SINT 32 MOLYGUARD HYDRO SINT 46 MOLYGUARD HYDRO SINT 68 MOLYGUARD HYDRO SINT 68 MOLYGUARD MOLY CHAIN AL 150 MOLYGUARD MOLY CHAIN AL 220 MOLYGUARD MOLY CHAIN AL SPRAY	140631 140626 140632 140627 140633 130665 137951 142921 142922 142923 148191 148192 149193 148585	H1 H1 H1 H1 H1 H1 H1 H1

Product Designation	Reg. Number	Cat. Code
MOLYGUARD MOLY CHAIN AL 320 MOLYGUARD MOLY TEF MOLYGUARD MOLY TEF SPRAY MOLYGUARD MOLYGREASE GA-AV 0 MOLYGUARD MOLYGREASE GA-AV 1 MOLYGUARD MOLYGREASE GA-AV 2 MOLYGUARD MOLYGREASE GA-AV 2 MOLYGUARD MOLYKOMP FG 100	139428 137925 148157 146935 146934 146936 146937	H1 H1 H1 H1 H1 H1
MOLYGUARD MOLYKOMP FG 46 MOLYGUARD MULTISBLOC FG MOLYGUARD MULTISBLOC FG SPRAY MOLYGUARD SPECIAL FG 15 MOLYGUARD SPECIAL FG 22 MOLYGUARD SPECIAL MB 100 MOLYGUARD SPECIAL MB 150	147120 147119 148156 147122 147123 149002 149003	H1 H1 H1 H1 H1 H1 H1
MOLYGUARD SPECIAL MB 220 MOLYGUARD SPECIAL MB 32 MOLYGUARD SPECIAL MB 320 MOLYGUARD SPECIAL MB 46 MOLYGUARD SPECIAL MB 460 MOLYGUARD SPECIAL MB 68 MOLYGUARD SPECIAL MB 680 MOLYGUARD W.F. GREASE	149004 147413 149005 147414 149006 147415 149007 137926	H1 H1 H1 H1 H1 H1





Compagnia Italiana Lubrificanti SpA

Ragione Sociale: Compagnia Italiana Lubrificanti SpA

<u>Sede Legale:</u> Largo Domodossola, 7 - 20145 Milano – Italia

• cap. soc. € 1.560.000,00 i.v.

• Reg. Imp. 00844960153

• C.C.I.A.A. MI 629224

• C. F./P. I.V.A. 0844960153

• Data di fondazione: 05 aprile 1963

<u>Stabilimento Produttivo:</u> Via Labriola, 34- Lainate (MI) – Italia

• Capacità produttiva 30.000 tons

Produzione oli lubrificanti industria e autotrazione

Grassi e prodotti speciali

Contatti:

• Servizio commerciale: Tel. 02.34553.300 - Fax 02.3490417 cil@compagniaitalianalubrificanti.it

• Servizio tecnico: Tel. 02.34553.301 - Fax 02.3317891 ufficiotecnico@compagniaitalianalubrificanti.it

• WEB: <u>www.compagniaitalianalubrificanti.com</u>



